

kardex

Compact Buffer

E-Kanban

Optimierte Montageprozesse mit platzsparender Pufferlösung



mm-logistik.de

BÖLLHOFF

BÖLLHOFF

Zu den in Gochsheim realisierten Besonderheiten zählen etwa die artikelabhängige Systemauslastung je nach Palettensystem und eine lastangepasste Geschwindigkeit der RBG.

SSI Schäfer lieferte sämtliche Bestandteile der Intralogistiklösung aus eigener Hand und eigenem Hause, inklusive Stahlbau für das HRL, RBG, Palettenrollcontainer-Fördertechnik und der Logistiksoftware Wamas.

Hörmann Intralogistics hat am Produktionsstandort der E. Hawle Armaturenwerke in Frankenmarkt (Oberösterreich) ein 70 Meter × 40 Meter × 29 Meter (L × B × H) großes fünfgeschossiges HRL sowie die anbindende Fördertechnik als Generalunternehmer realisiert.

Das Hochregallager der E. Hawle Armaturenwerke im österreichischen Frankenmarkt ist mit fünf gassengebundenen RBG in Einmastbauweise ausgestattet, die erstmals mit Powercap-Technologie für maximale Energieeffizienz ausgestattet sind.

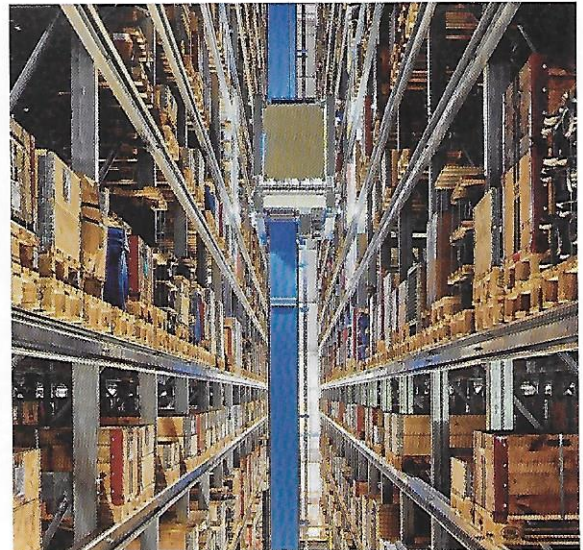


Bild: Hörmann Intralogistics

Einmast-RBG mit modernster Powercap-Technologie

Erstmals ist auf den fünf gassengebundenen RBG in Einmast-Bauweise mit Teleskopgabel für doppelte Lagerung modernste Powercap-Technologie installiert. Die Powercaps speichern die von den RBG generatorisch erzeugte Energie, sparen so zugekaufte Energieleistung ein, reduzieren die Leistungsspitzen, verringern den Aufwand für Versorgungsinfrastruktur und sparen während der gesamten Laufzeit CO₂ ein.

Die Powercap-Speicherlösung ermöglicht den Anlagenbetrieb mit geringen Bremswiderständen und die RBG-Nutzung ohne Einschränkungen. Die Mehrkosten für die Powercap-Technologie amortisieren sich im Schnitt nach etwa 3,21 Jahren.

Der Haushaltsgeräte-Hersteller Electrolux stellte im Zuge der Umstrukturierung seines Werks im brasilianischen Curitiba (Paraná) auf ein vollautomatisches Lager um. Die „Vertikalisierung“ der Bestände steigerte die Produktivität, senkte die Kosten um 28 Prozent und standardisierte die Prozesse des Elektrokonsums. Die vollautomatischen Handling- und Lagersysteme in Curitiba realisierte Viastore, weil der Intralogistikspezialist die

umfangreichen Anforderungen „am besten erfüllte“, so Joao Nilton Costa, Electrolux Inbound Logistics Manager.

Electrolux setzt nun weltweit auf automatisierte HRL und AKL

Das neue Layout kombiniert ein automatisches Kleinteilelager mit einem Palettenlager und nutzt somit die 4.000 Quadratmeter große Lagerfläche ideal aus. Im 35 Meter hohen Paletten-HRL werden rund 6.720 Paletten mit Stückgut vorgehalten. Das Ein- und Auslagern übernehmen vier RBG, von denen je zwei mit Lastaufnahme-mitteln (LAM) für einfache beziehungsweise doppelte Tiefe ausgestattet sind. Das 14 Meter hohe AKL mit 17.600 doppelte Lagerplätzen für Behälter und Kartons wird von fünf RBG bedient, deren „Multi-Gripper“-LAM das Be- und Entladen von Lastenträgern unterschiedlicher Größen und Materialien ermöglichen.

Dematic rüstet das neue Distributionszentrum des Mutterkonzerns Kion am Standort Kahl am Main mit innovativer Lagertechnik aus. Dieser wird künftig von mehreren Marken innerhalb der Kion-Gruppe genutzt und soll für eine effizientere Kundenbelieferung sorgen.

MM LOGISTIK INFO

Vollautomatik statt manuell

Die Hawle Armaturen GmbH, ein Hersteller von Schwerarmaturen für die kommunale Trinkwasserversorgung, Abwasserentsorgung sowie die Gasversorgung, hat Jungheinrich mit dem Bau eines neuen Logistiklagers beauftragt. Bis Oktober 2024 entsteht am Stammsitz in Freilassing ein vollautomatisches fünfgeschossiges HRL mit mehr als 15.000 Palettenstellplätzen. Das als Greenfield-Projekt (auf Deutsch: „auf der grünen Wiese“) geplante Lager wird die bisherigen, manuellen Versandlager von Hawle ersetzen. Mit Standorten in Deutschland, Europa und den USA rüstet sich das Unternehmen so für weiteres Wachstum.

„Jungheinrich hat durch die beste Lösung und ein sehr hohes Engagement bei der Umsetzung unserer Anforderungen überzeugt“, begründet Hans-Joachim Maier, Geschäftsführer des Projektplaners Maier Intraplan, die Entscheidung für die Hamburger Logistikexperten. „Jungheinrich hat als Komplettanbieter gepunktet, von dem wir alles aus einer Hand erhalten, vom Regalbau über die RBG bis zur Steuerung und WMS-Software“, so Thomas Bohl, Geschäftsführer bei der Hawle Armaturen GmbH.

Gemeinsames Ersatzteilzentrum für die Kion Group

Die neue Anlage umfasst mehrere Bereiche für den Warenein- und -ausgang, Kommissionierzonen sowie ein Block- und Sonderlager. Dematic installiert, jeweils in Silobauweise, ein sechsgassiges, skalierbares HRL mit 23.800 Palettenstellplätzen und ein fünfgeschossiges Multi-shuttle-System DMS mit 150 Shuttles, das unterschiedliche Behältertypen bedienen und Ware automatisch ein- und auslagern kann. Die Fertigstellung sowie der gemeinsame Einzug sind für Anfang 2025 geplant.

Wie Andrea Campora, Senior Vice President bei Dematic EMEA, betont, ist „das System in der Lage, Bestellungen, die bis 16 Uhr eintreffen, noch am selben Tag abzuwickeln“. Das neue, von Dematic und Linde Material Handling künftig gemeinsam genutzte Ersatzteilzentrum ist für Dematic und die gesamte Kion Group „ein Paradebeispiel für unsere kombinierten Stärken“, so der Manager. (bm)