

INTERVIEW

„Das möchte ich ändern“ | **08**

AUS DER BRANCHE

Blick hinter die Kulissen | **18**

TL-TALKS

Software und Automatisierung | **26**



# Eine gelungene Kombination

## Hochregallager und Autostore-System für den Neubau eines Logistikzentrums

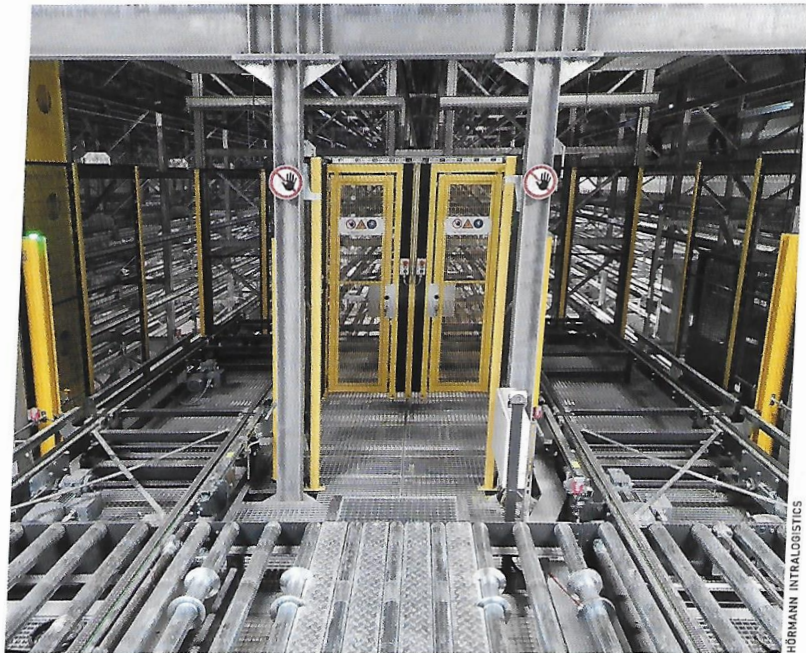
Die iDM Gruppe ist der größte österreichische Hersteller von Heizungs- wärmepumpen. Über 400 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen entwickeln, produzieren und vertreiben jährlich über 10.000 Wärmepumpen für Heizung, Kühlung und Warmwasser. Für die weitere Expansion entstand am Stammsitz in Matrei, Osttirol, ein neues Logistikzentrum. In einer ersten Baustufe wurde ein Autostore-Kleinteilelager errichtet. In der zweiten Stufe folgten das neue Palettenhochregallager, die anbindende Fördertechnik und die zentralen Kommissionierarbeitsplätze, die aus beiden Lagern bedient werden.

Den Auftrag für die Realisierung der Gesamtlösung inklusive des WMS-Systems „HiLIS“ für beide automatischen und das manuelle Lager hat Hörmann Intralogistics erhalten. Das neue,

# 9.324

Paletten

fasst das neue Lager.

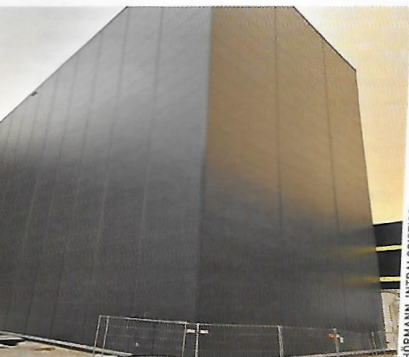


Angeboten an den Wareneingang ist das HRL über Palettenfördertechnik.

dreigassige Hochregallager (HRL) mit den Maßen 57,5 x 22,5 x 31 Meter (L x B x H) ist über Palettenfördertechnik an den Wareneingang angebunden. Am Aufgabepunkt erfolgt eine Konturen- und Gewichtskontrolle. Danach werden die Euro-Paletten, Industrie-Paletten oder Gitterboxen auf Euro-Paletten zum Palettenkreislauf in der Vorzone des HRL befördert.

Jede der drei Hochregalgassen verfügt über einen separaten Ein- und Auslagerstich. Hier nehmen die Regalbediengeräte (RBG) die Palette auf. Über eine kamerabasierte Fachfeinpositionierung steuern die RBG den angewiesenen Lagerplatz an. Die doppeltiefe Teleskopgabel der RBG kann bis auf die zweite z-Position ausfahren und so die Paletten doppeltief, punktgenau

absetzen. Die drei Regalbediengeräte arbeiten mit dem „HiLIS ECO“-Powermanagementsystem, das durch intelligenten Energieausgleich bis zu 25 Prozent des Energieverbrauchs einspart. Das HRL bietet Platz für 9.324 Paletten und erreicht eine Einlagerleistung von 93 Paletten pro Stunde sowie eine Auslagerleistung von 85 Paletten pro Stunde.



» Hörmann Intralogistics brachte bereits während der Ausschreibung wichtige Verbesserungsvorschläge bezüglich Redundanz und Leistung ein, was uns sehr beeindruckt hat. Durch unser neues kombiniertes Intralogistik-Konzept ist die Materialversorgung unserer Wärmepumpenproduktion nun skalierbar, und es hat gleichzeitig unser Team langfristig entlastet – das ist ein voller Erfolg.“

**Christoph Bacher,**  
Geschäftsführer iDM Energiesysteme GmbH

## Dynamisches Kleinteilelager für 16.000 Behälter

# 93

### Paletten

können pro Stunde in das dreigassige Hochregallager eingelagert werden.

zu einer der zehn Ladestationen am Rande des Grids. Über zwei Transferzellen, einen Heber und Behälterförderertechnik ist das Autostore-System an die Elektro-Abteilung im OG angebunden.

### Zentrale Kommissionierung für HRL und Kleinteilelager

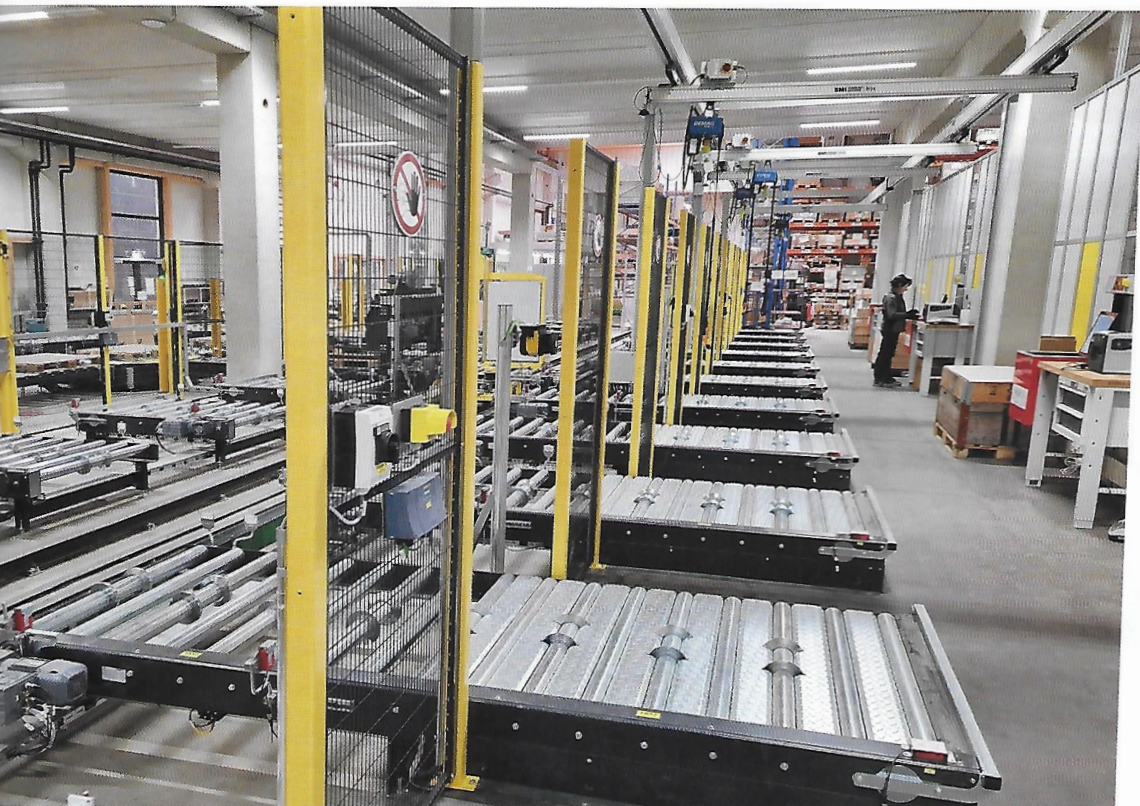
Vier Kommissionierstationen sind über Förderertechnik und Verteilerwagen direkt an das Hochregallager (HRL) angeschlossen. Auch jeweils ein „Conveyor-Port“ des Autostore-Systems ist für die Versorgung einer Kommissionierstation zuständig. So kann an jedem Arbeitsplatz sowohl Palettenware als auch Ware aus Autostore kommissioniert werden. Die Versorgung aus dem Hochregallager erfolgt über zwei Verteilerwagen auf einer

Schiene, die teilredundant arbeiten können. Zudem unterstützt eine Greifhebelhilfe jede Kommissionierstation bei der Entnahme von schweren Artikeln.

### Maximale Performance und Verfügbarkeit mit WMS „HiLIS“

Herzstück der Anlage ist das Hörmann-Intra-logistics-Warehouse Management-System „HiLIS“. Die maßgeschneiderte Applikation sorgt dafür, dass aus den asynchronen, unterschiedlichen Lagerbereichen die angeforderten Waren synchron am Kommissionierplatz zusammenkommen. „HiLIS“ übernimmt sowohl für die automatischen, als auch für die manuellen Lager die Lagerverwaltung, Anlagensteuerung und Anlagenvisualisierung und kommuniziert über Schnittstelle mit dem Kundensystem.

Der Lieferumfang von Hörmann Intralogistics umfasst Regalstahlbau, Dach- und Wandverkleidung, Regalbediengeräte, Förderertechnik, Verteilerwagen, Brandschutztore, Autostore Grid, Verkleidung, Roboter, Ladestationen, Ports und das HiLIS WMS, Anlagensteuerung inkl. Anlagenvisualisierung. Die Fertigstellung erfolgte im Herbst 2022. (ck)



Kommissionierstationen sind über Förderertechnik und Verteilerwagen direkt an das Hochregallager (HRL) angeschlossen. jeweils ein „Conveyor-Port“ des Autostore-Systems ist für die Versorgung einer Kommissionierstation zuständig.