



HÖRMANN
LOGISTIK
...intralogistic solutions



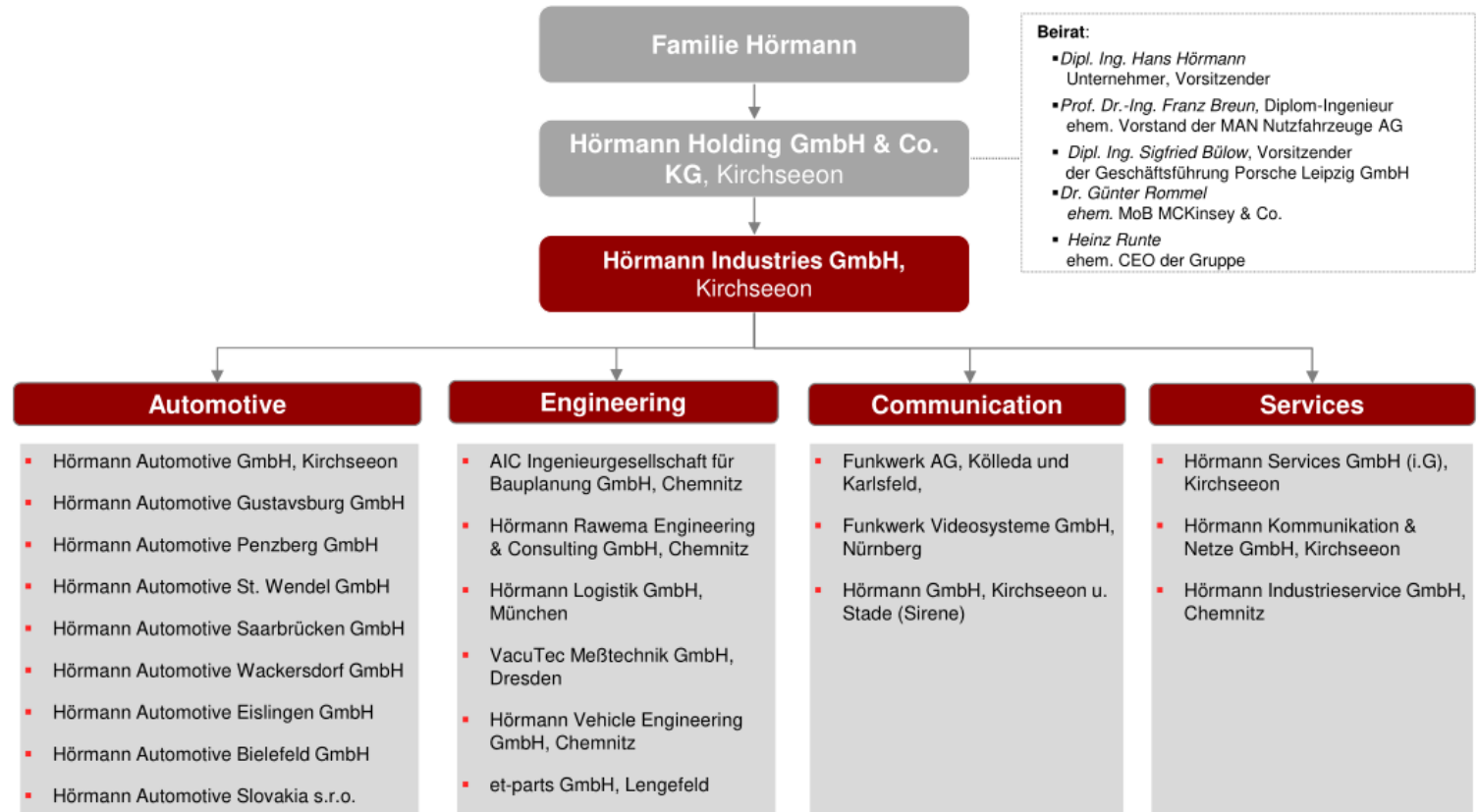
IHR PARTNER FÜR

INDIVIDUELLE INTRALOGISTIK-SYSTEME



Hörmann Logistik GmbH · Gneisenaustraße 15 · D-80992 München · Telefon +49 (0)89/14 98 98-0
Fax +49 (0)89/14 98 98-98 · info@hoermann-logistik.de · www.hoermann-logistik.de 11-2018

ORGANIGRAMM DER UNTERNEHMENSGRUPPE (WESENTLICHE BETEILIGUNGEN)



Umsatz 2017: 522 Mio €

Mitarbeiter 2017: 2.850



Ihr Partner für individuelle Intralogistik-Systeme

EFFIZIENT

OPTIMALE LEISTUNG & WIRTSCHAFTLICHKEIT



Mit Herz und Verstand

Mit hoch qualifizierten, langjährig erfahrenen Mitarbeitern entwickeln wir Ihre individuelle Intralogistik-Lösung.

Gründung 1987

National und international tätig

Branchenübergreifender Problemlöser

SAP WM-LSR zertifiziert

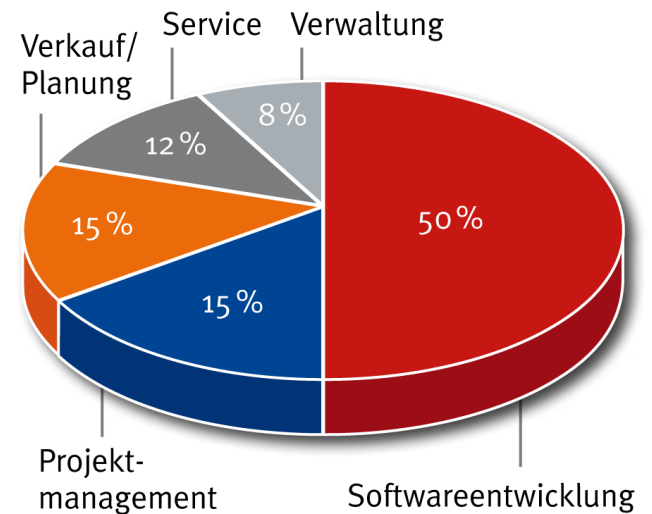
Oracle OEM Partner

Microsoft Certified Professional

QM-System nach ISO 9001 zertifiziert



Mitarbeiter



Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Intralogistik

Bei der Errichtung Ihrer Neuanlage oder der Modernisierung Ihrer bestehenden Anlage übernehmen wir mit Fachwissen, Kreativität und Engagement die Gesamtverantwortung als Generalunternehmer.

Ihre Vorteile

- Wir bieten Ihnen Konzeption, Realisierung, Schulung und Service aus einer Hand
- Sie haben nur einen Ansprechpartner bis zur schlüsselfertigen Übergabe
- Sie erhalten die wirtschaftlichste Lösung mit transparenten Kosten
- Modernste, zukunftsichere Technik garantiert Ihnen optimale Funktion



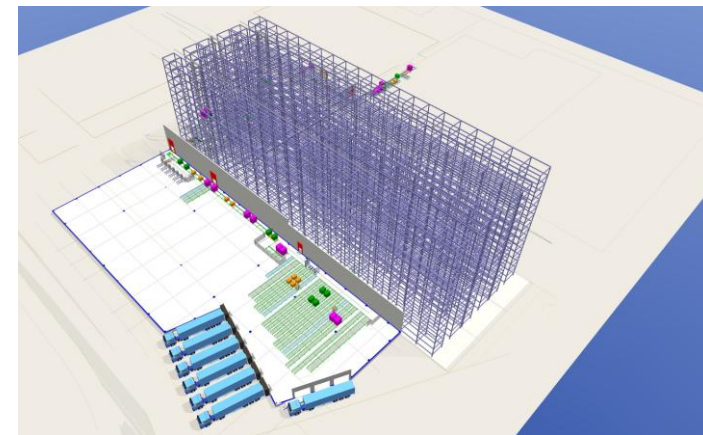
Individuelle Konzepte

Unsere Leistung

- Ist-Analyse
- Bedarfsanalyse
- Konzeptentwicklung in Systemalternativen
- Ermittlung von Budgetpreisen
- Erstellung von Lieferangeboten

Ihr Nutzen

- Optimaler Warenfluss
- Transparenter Informationsfluss
- Verkürzung von Durchlaufzeiten
- Bestandssenkung
- Sicherheit durch praxiserfahrene Realisierer



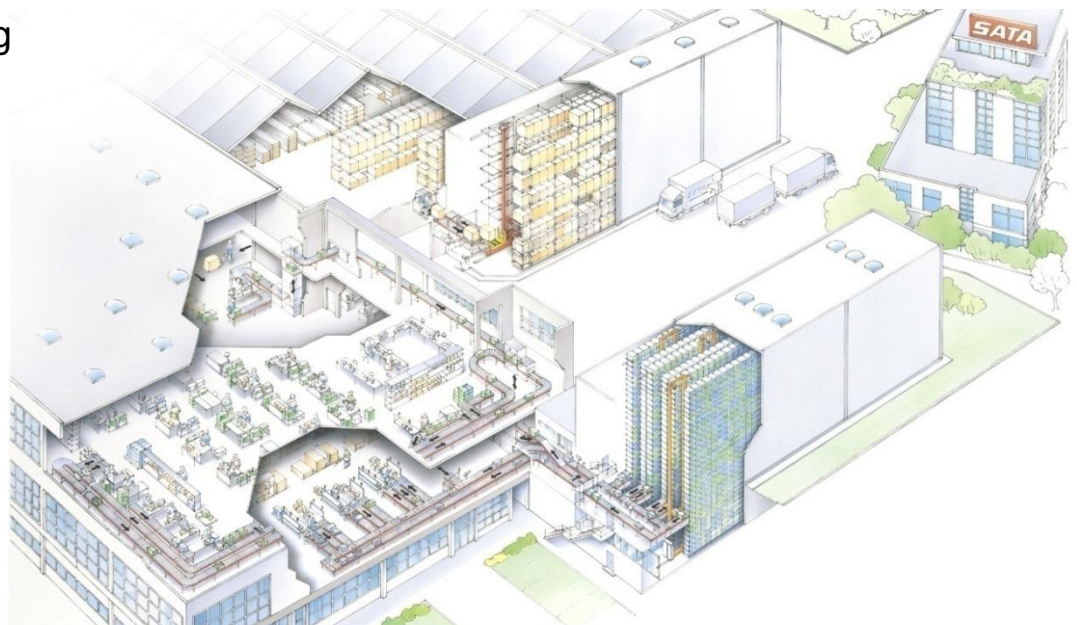
Wir übernehmen die Verantwortung für Ihre neue Anlage

Unsere Leistung

- Generalunternehmer
- Funktionsverantwortung
- Leistungsverantwortung
- Vollstufiges Projektmanagement
- Kosten- und Termincontrolling
- Lieferantenbewertung

Ihr Nutzen

- Ein Ansprechpartner
- Wirtschaftlichste Lösung
- Optimales Zusammenspiel aller Komponenten
- Funktions- und Budgetsicherheit



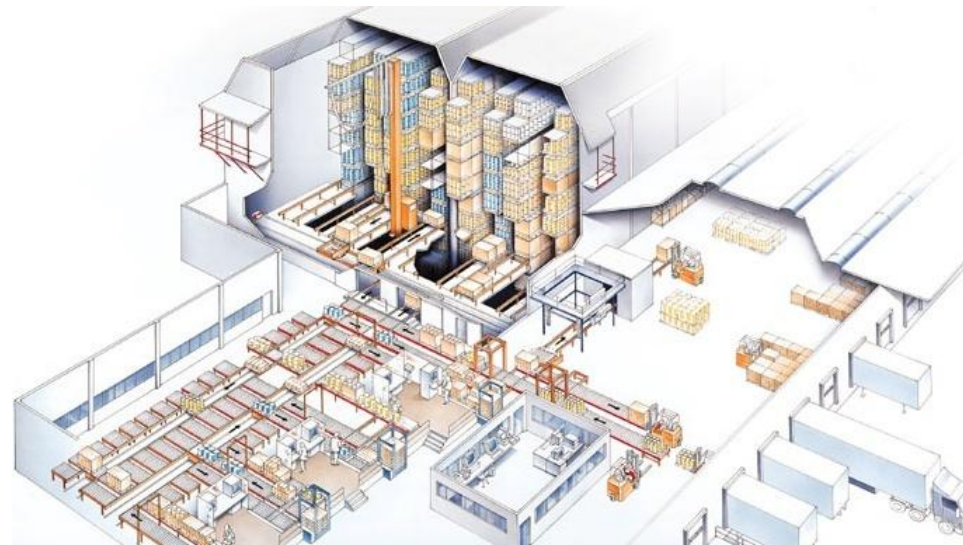
Wir bringen Ihre Anlage auf den neuesten Stand der Technik

Unsere Leistung

- Analyse des Modernisierungsbedarfs
- Ausplanung der Lösung
- Modernisierung der Technik
- Modernisierung von Steuerungssystemen
- Modernisierung von Rechnersystemen
- Erfahrenes Projektmanagement

Ihr Nutzen

- Aufrechterhaltung des laufenden Betriebs
- Erhöhung der Anlagenleistung
- Erhöhung der Verfügbarkeit
- Sicherstellung der Wartbarkeit
- Anlage auf dem neuesten Stand der Technik



Qualität und Engagement

Unser Service-Team ist an 365 Tagen im Jahr rund um die Uhr für Sie da.

Unsere Leistung

- Vorbeugende Wartung
- Laufende Systemoptimierung
- Präventive Systempflege
- 24/7 Hotline Bereitschaft
- Ersatzteil Management
- Reparatur Service
- Schulung

Ihr Nutzen

- Höchste Anlagenverfügbarkeit
- Online-Zugriff auf Stördatenbank
- Kostenoptimierung
- Lifetime-Ansprechpartner
- Realisierung, Schulung und Service aus einer Hand



INTELLIGENT
INNOVATIVES ENGINEERING MIT ZUKUNFT



Automatische Hochregallager

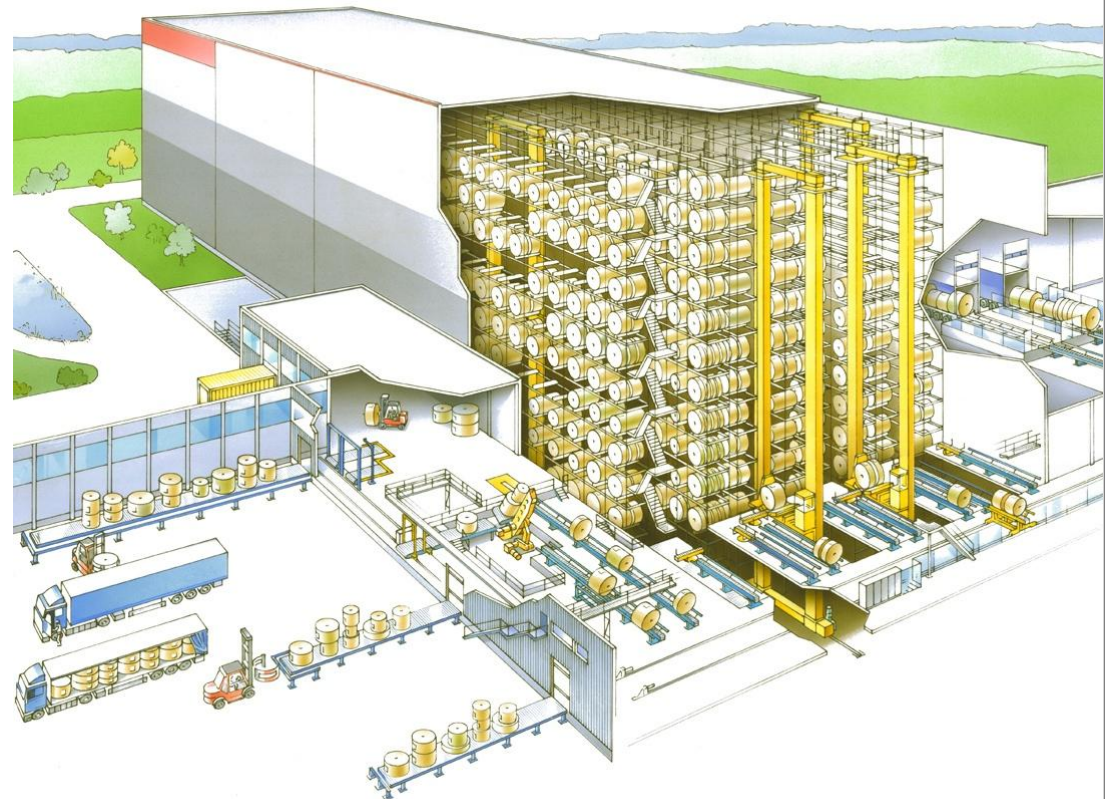
Auf Basis der Kundenanforderungen projektieren wir maßgeschneiderte Lagersysteme mit bester Wirtschaftlichkeit und höchster Produktivität und Verfügbarkeit

- Ladegut
- Paletten
- Rollen
- Stapel
- usw.

- Lagerungsart
- Einfachtief
- Doppeltief
- Mehrfachtief

- Regalbediengeräte
- 1 Mastkonstruktion
- 2 Mastkonstruktion

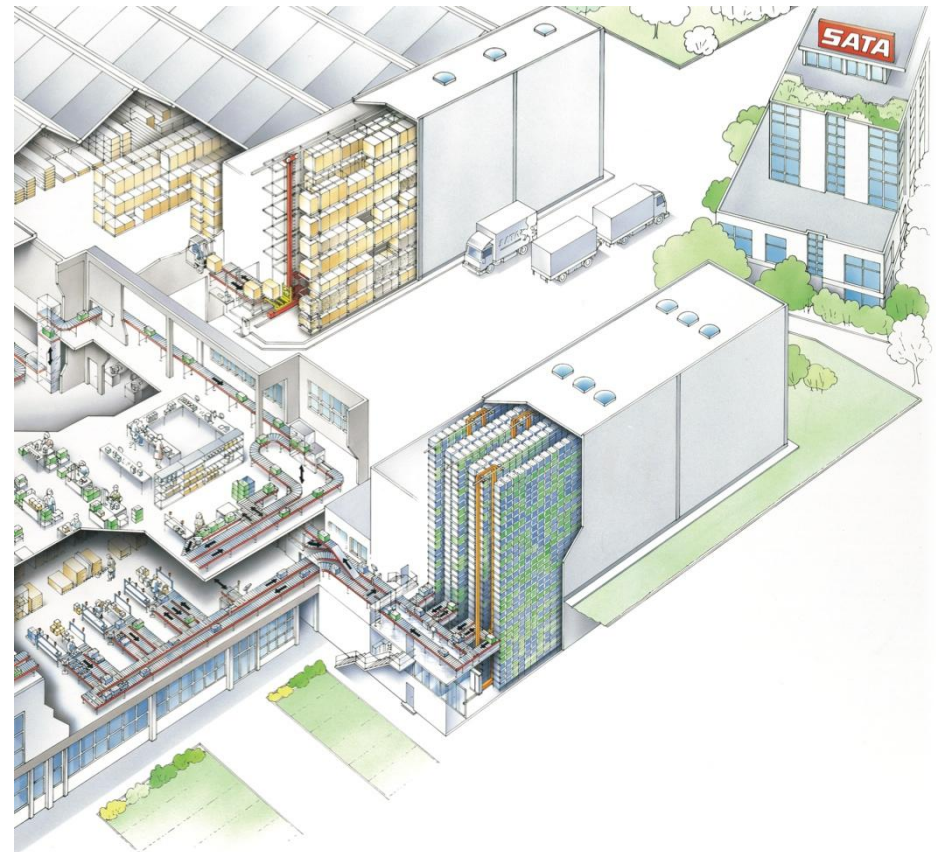
- Lastaufnahmemittel
- Teleskopgabel
- Kanalfahrzeug



Automatische Kleinteilelager

Höchste Anforderungen an Dynamik, Sequenzierung und Ergonomie erfüllen unsere automatischen Kleinteilelager.

- Ladegut
 - Behälter
 - Kartons
 - Tablare
 - usw.
- Lagerungsart
 - Einfachtief
 - Doppeltief
 - Variable Belegung
- Regalbediengeräte
 - 1 Mastkonstruktion
 - 2 Mastkonstruktion
- Lastaufnahmemittel
 - Kombiteleskop
 - Ziehvorrichtung
 - Greifvorrichtung

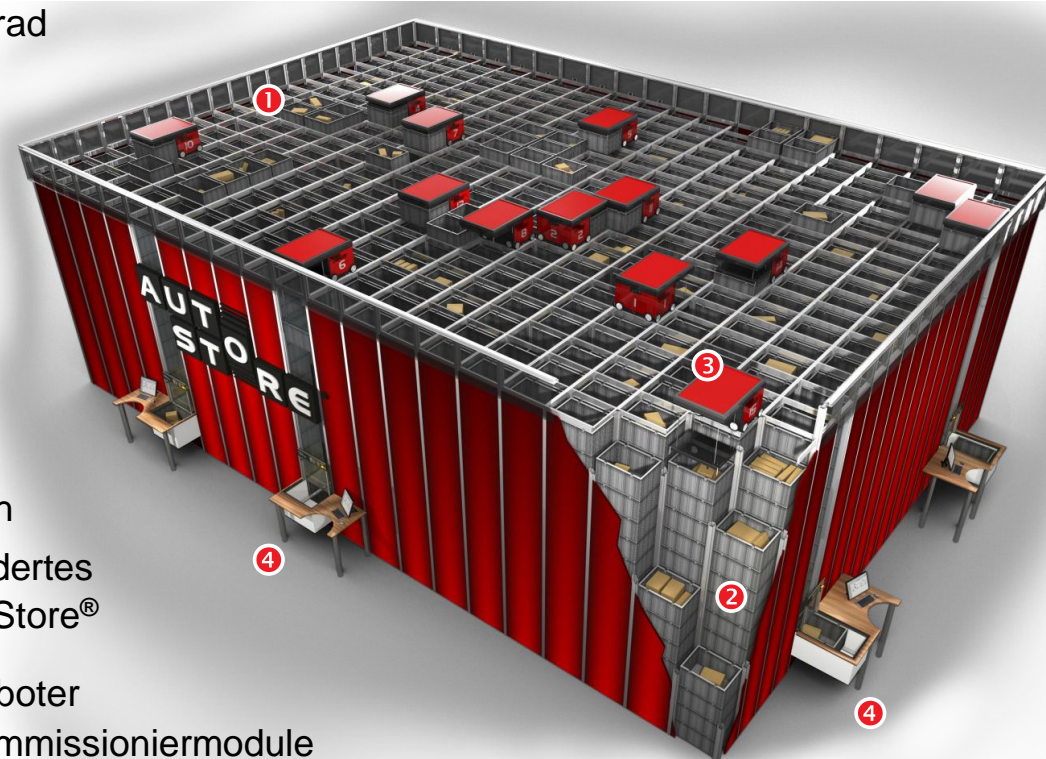


AutoStore® – die innovative Kleinteilelager-Lösung

AutoStore® zeichnet sich durch eine sehr kompakte Lagerung aus, in dem die Behälter übereinander in Stapeln gestellt werden. So können Volumennutzungsgrad, Dynamik, Energieeffizienz, Erweiterbarkeit, Regalstahlbau und Kommissionierplätze im Vergleich zu konventionellen AKLs optimiert werden.

Ihre Vorteile

- Hoher Volumennutzungsgrad
- Höchste Dynamik und Verfügbarkeit
- Einfache und flexible Integration in bestehende Gebäudestrukturen
- Modularer Aufbau
- Beste Skalierbarkeit und Kapazitätserweiterung
- Geringer Energieverbrauch
- Hi LIS AS – maßgeschneidertes WMS für AutoStore®



- ① Grid
- ② Behälterstapel
- ③ Roboter
- ④ Kommissioniermodule




AutoStore

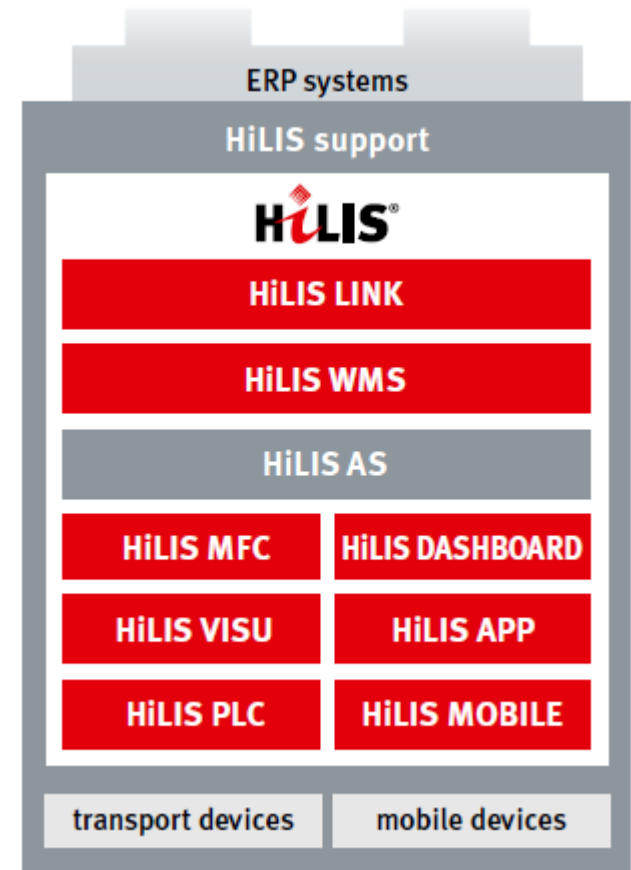
Behälterdetails	Behälter 220	Behälter 330
Material	HDPE oder Antistatic/ESD (PP)	
Außenmaße	L	649 mm
	B	449 mm
	H	220 mm 330 mm
Innenmaße	L	603 mm
	B	403 mm
	H	202 mm 312 mm
Wandstärke	23 mm	
Bodenstärke	18 mm	
Gewicht	2,7 - 2,9 kg	4,1 - 4,4 kg
Volumen	48 Liter	75 Liter
Max. Zuladung	30 kg	

Hi LIS Hörmann intra Logistics System

Hi LIS verwaltet, steuert und überwacht alle Funktionsbereiche online. Flexible Schnittstellen sorgen für höchste Transparenz und Anlagenverfügbarkeit.

Die Hi LIS Module

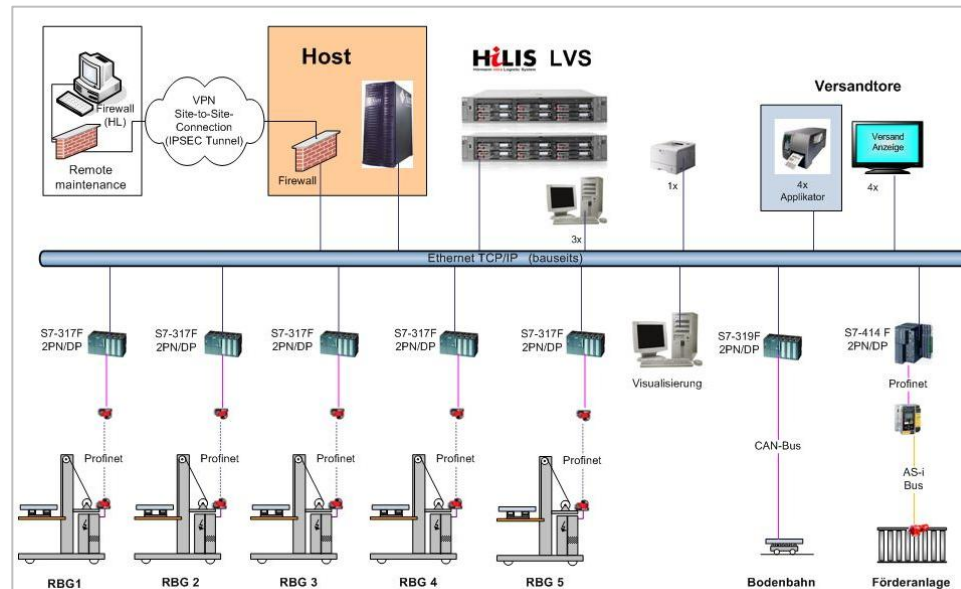
- Hi LIS_LINK Host Anbindungen (SAP, Oracle, Baan, Pro Alpha, Navision, ...)
- Hi LIS_WMS Warehouse Management System
 - Lagerverwaltung/Bestandsführung
 - Auftragsabwicklung
 - Kommissionierung/Konsolidierung
 - Versand
- Hi LIS_AS WMS für AutoStore®
- Hi LIS_MFC Materialflusssteuerung
- Hi LIS_VISU Visualisierung
- Hi LIS_PLC SPS-Kommunikation
- Hi LIS_DASHBOARD
- Hi LIS_App
- Hi LIS_MOBILE Mobile Systeme



HILIS Technik

Software Technik

Architektur	Intranet
Netzwerk	Ethernet
Betriebssystem Server	Windows 2016 (Server)
Betriebssystem Clients	Windows 7, 8, 10
Betriebssystem mobile Clients	Windows Embedded Compact 7
Datenbank	Oracle 12c / MS SQL Server
Programmiersprache Dialoge	JAVA
Service-Verbindung zu Hörmann Logistik	VPN site to site (IPSec Tunnel)



SAP® Certified
Integration with SAP Applications

ORACLE® Gold Partner

hp Partner Program



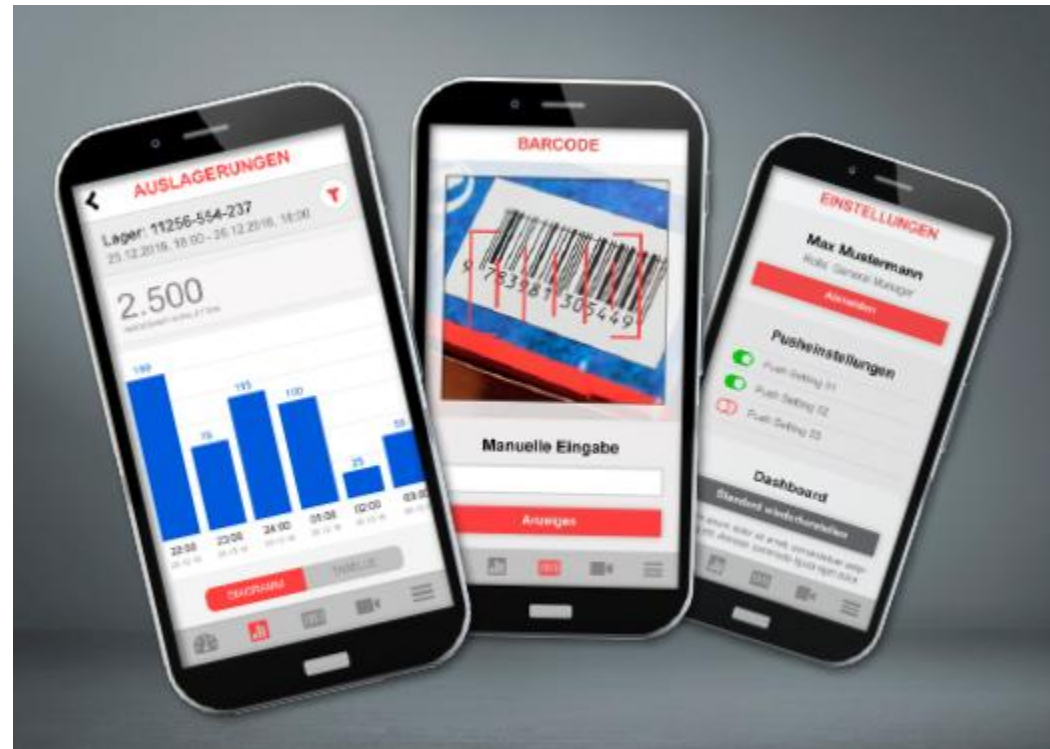
Hi LIS APP

- Betriebssystem
IOS und Android
- Dashboard
- Reports
- LHM Scans
- Video Funktion
- Störmeldungen
- Push Nachrichten
- Rollenbasiert

ios



ANDROID



Automobil



Maschinenbau



Elektro



Papier/Verpackung



Chemie/Pharma



Handel/Sonstige



Lebensmittel/Getränke



AutoStore®



AutoStore® zur Lagerung und Kommissionierung von alpiner Bekleidung und Sportausrüstung

Bei diesem Projekt zeigt sich die Vielseitigkeit von AutoStore®. Das System wurde im OG installiert und die Swing-Ports, welche sich im EG befinden, mittels Bin-Lifts angebunden.

- Abmessungen: 18,4 m x 36,9 m x 5,4 m (L x B x H)
- 22 Roboter
- 6 Swing-Ports für WE und für Kommissionierung
- 2 Rahmen für weitere Bin-Lifts und Swing-Ports
- 6 Bin-Lifts zur Bedienung der Swing-Ports
- 6 horizontale Brandschutzstore
- 26.500 Behälter in 16 Ebenen
- Behältermaße: 649 mm x 449 mm x 330 mm
- 36 WE-Positionen / h
- 400 Kommissionierungen / h

SPORT  **KAY**.COM



AutoStore® zur Lagerung und Kommissionierung von Sonnenschutzlösungen und Fensterdekorationen

Das AutoStore®-System wurde in eine bestehende Halle mit anspruchsvollen Konturen eingepasst.

- Abmessungen: 12,8 m x 8,3 m x 4,1 m (L x B x H)
- 2 Roboter
- 1 Carousel-Port für WE und Kommissionierung
- 1 Frame für einen weiteren Carousel-Port
- 2.000 Behälter in 12 Ebenen
- Gesamtkapazität für 3.250 Behälter
- Behältermaße: 649 mm x 449 mm x 330 mm
- 150 Behälterrandienungen / h

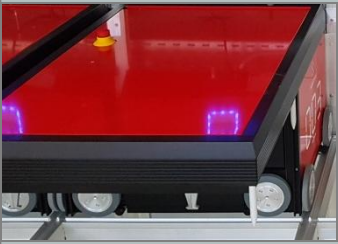
LYSEL®
WOHNDEKORATION



AutoStore® zur Lagerung und Kommissionierung von Wasser-, Gas- und Druckmesstechnik

AutoStore®-System mit einem zusätzlichen Conveyor-Port auf der Mezzanine für die Bearbeitung von Serviceaufträge

- Abmessungen: 8,8 m x 10,0 m x 4,3 m (L x B x H)
- 6 Roboter
- 2 Carousel-Arbeitsplatzmodul im EG für WE und Kommissionierung
- 1 Conveyor-Port auf der Mezzanine für die Bearbeitung der Serviceaufträge
- 3.000 Behälter in 19 Ebenen
- Behältermaße: 649 mm x 449 mm x 220 mm
- 150 Behälterandienungen / h



AutoStore® zur Lagerung und Kommissionierung von Kleinteilen für die Audio-, Video-, Studio- und Medientechnik

Die Leistungsfähigkeit von AutoStore®, die Minimierung von Zeitaufwand und Fehlerrisiken sowie die Ausschöpfung der maximalen Lagerkapazität waren für Sommer Cable ausschlaggebend für die Entscheidung für AutoStore® und Hörmann Logistik.

- Abmessungen: 12,7 x 10,1 x 4,4 m (L x B x H)
- 5 Roboter
- 3 Ports für WE und Kommissionierung
- 3.100 Behälter in 13 Ebenen
- Behältermaße: 649 mm x 449 mm x 330 mm
- 20 WE-Positionen / h
- 50 Kommissionierungen / h

SOMMER  **CABLE**



AutoStore® für die Montageversorgung mit Kleinteilen

AutoStore® wird bei Theegarten mit einer flexiblen Behälteraufteilung zur Lagerung und Kommissionierung von Kleinteilen genutzt und dient hauptsächlich zur Versorgung der Montage.

- Abmessungen: 26,5 x 12,1 x 5,4 m (L x B x H)
- 6 Roboter
- 3 Ports für WE und Kommissionierung
- 14.000 Behälter in 16 Ebenen
- Behältermaße: 649 mm x 449 mm x 330 mm
- 60 WE-Positionen / h
- 90 Kompositionen / h



THEEGARTEN PAC
TEC
smarter packaging

AutoStore® zur Lagerung und Kommissionierung von Kleinteilen für die Rohrverbindungstechnik

Eine der großen Stärken des AutoStore®-Systems wird bei Novopress ausgenutzt:
Das System wurde an gegebene Gebäudekonturen / spezielle Formen angepasst.

- Abmessungen: 29,4 x 9,4 x 5,4 m (L x B x H)
- 8 Roboter
- 2 Ports für WE und 4 Ports für Kommissionierung
- 11.500 Behälter in 24 Ebenen
- Behältermaße: 649 mm x 449 mm x 220 mm
- Grid teilweise auf Bühnen aufgeständert um Verkehrsflächen darunter freizuhalten
- 38 WE-Positionen / h
- 94 Kompositionen / h

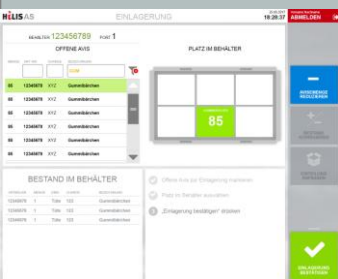
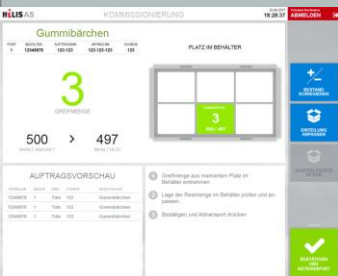


novopress

AutoStore® zur Lagerung und Kommissionierung von Halbfertig- und Fertigerzeugnisse für Bergsport

AutoStore® mit flexibler Behälteraufteilung zur Lagerung und Kommissionierung von Einzelteilen und Fertigprodukten.

- Abmessungen: 9,8 x 20,6 x 5,4 m (L x B x H)
- 7 Roboter
- 3 Ports für WE und für Kommissionierung
- 8.000 Behälter in 16 Ebenen
- Behältermaße: 649 mm x 449 mm x 330 mm
- 100 WE-Positionen / h
- 80 Kompositionen / h
- Lagerverwaltungssystem **HiLIS AS** mit Schnittstelle zum bauseitigen HOST-System



3-gassige Hochregallagererweiterung mit Anbindung an Kommissionierung, Versand und Produktion

Erweiterung von Hochregallager, Kommissionierung und Versand im laufenden Betrieb des bestehenden Hochregallagers.

- 3+3-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion
- Abmessungen 78 x 45 x 25 m (L x B x H)
- 10.000 + 10.000 Palettenstellplätze
- Brandvermeidung mittels Inertisierungstechnik
- Doppeltiefe Palettenlagerung unterschiedlichster Ladungsträger wie Euro-, Chemie-, Fasspaletten
- Umfangreiche Fördertechnik mit Ware-zum-Mann Kommissionierplätzen, Produktions- und Versandanbindung



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



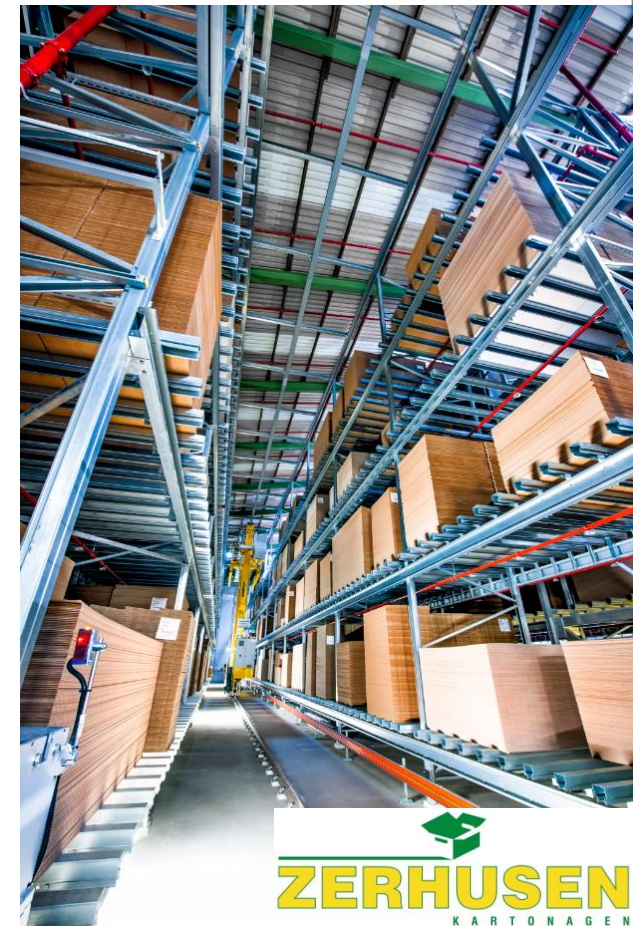
2-gassiges Hochregallager für die Lagerung von Wellpappenformaten ohne Unterpalette und ohne Ladungssicherung

Flexibel nutzbare Großfächer für Formatstapel unterschiedlichster Größe.
Pufferfunktion zwischen Wellpappenerzeugung und Verarbeitung.

- 2-gassiges Hochregallager
- Abmessungen HRL 60 x 18 x 11 m (L x B x H)
- 1-4 Stapel je Fach
- 752 Stapelstellplätze
- Max. Stapelabmessungen 3,7 x 2,6 x 1,85 m (L x B x H)
- Max. Stapelgewicht 3.000 kg
- Einlagerleistung 49 Stapel/h
- Auslagerleistung 33 Stapel/h
- 2-Mastregalbediengeräte mit 11 separat ausfahrbaren Teleskopzinken



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



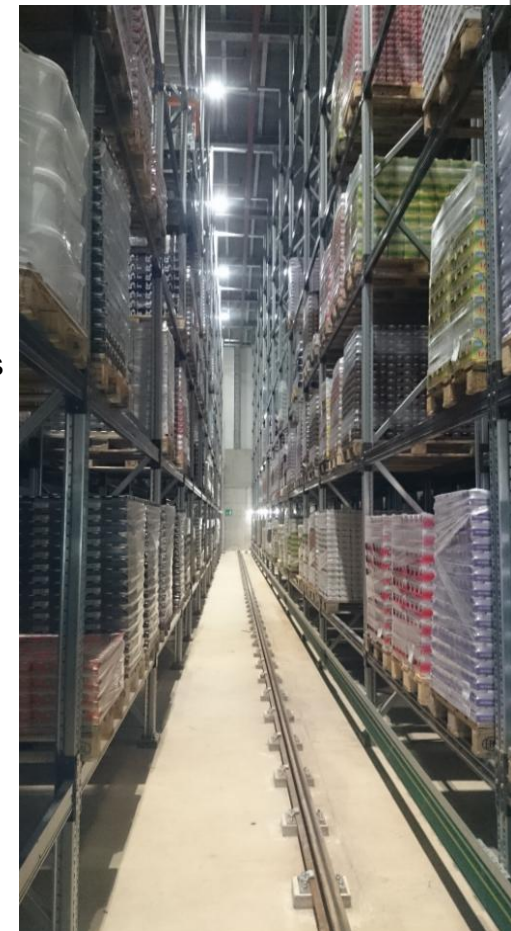
Modernisierung 4-gassiges Hochregallager mit Neubau Hochregallager für die Lagerung von Molkereiprodukten

Austausch der bestehenden SPS-Steuerungen für Fördertechnik und Regalbediengeräte und Austausch des LVS im laufenden Betrieb.

- Modernisierung eines 4-gassigen Hochregallagers mit kurvengängigen Regalbediengeräten
- Neubau einer Gasse mit doppeltiefer Lagerung mit Integration in die Gesamtanlage
- Abmessungen Neubaugasse 45 x 7 x 12 m (L x B x H)
- 1.220+1.716 Palettenstellplätze in Neubau und Bestand
- Ein- und Auslagerleistung Neubaugasse 21 Pal/h
- Temperaturbereich 4° C
- Kommissionierbereich mit Neueinführung eines Pick-by-Voice Systems
- Automatische Anbindung der Bereiche Produktion, Palettenprüfstation, WE, Kommissionierung, Versandbereitstellung



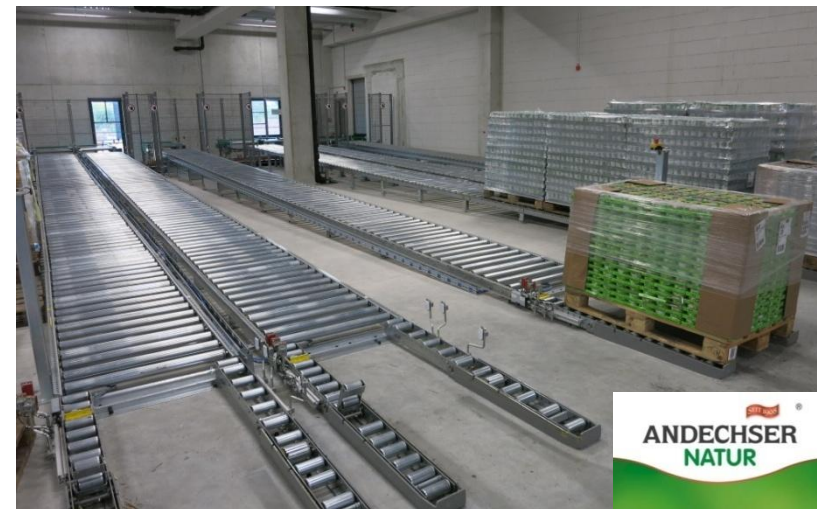
HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



2-gassiges Hochregallager mit doppeltiefer Lagerung, neuer Kommissionierzone und Versandbereitstellung

Lagerung von Frischeprodukten. Höchste Anforderungen an Dynamik und MHD Verwaltung. Sequenzierte Versandbereitstellung. Architektur im Hundertwasserstil.

- 2-gassiges Hochregallager in Silobauweise mit 2-fach tiefer Lagerung
- Abmessungen HRL 81 x 15 x 18 m (L x B x H)
- 3.900 Palettenstellplätze für Milchprodukte
- Ein- und Auslagerleistung 96 Pal/h
- 2-Mast Regalbediengeräte mit je 2 Teleskopgabeln
- Temperaturbereich 4° C
- Kommissionierbereich für 74 Artikel mit autom. Nachschub aus dem HRL
- Manueller Kommissionierbereich für 227 Artikel
- Pick-by-Voice Kommissionierung
- Automatische Anbindung der Bereiche Produktion, Palettenprüfstation, WE, Kommissionierung, Versandbereitstellung
- GU Projekt inkl. Stahlbau, RBG, FT, D+W, Palettenprüfung, Applikatoren



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



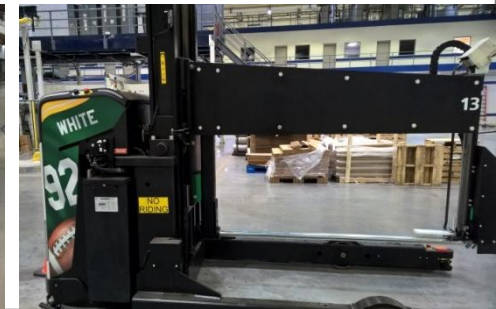
ANDECHSER
NATUR

Neubau Hochregallager für Papierrollen und Paletten mit direkter Anbindung an Produktion, Verarbeitung und Versand

HRL versorgt die neue Beschichtungsmaschine mit Rohmaterial, nimmt Halbfertigware entgegen und versorgt Schneidbereich und Versand über FTS-System mit Ware.

- 2-gassiges HRL in Kanalbauweise mit mehrfachtiefer Lagerung
- Voll flexibles Lagersystem für Rollenware und Paletten mit Fertigware
- Abmessungen HRL 176 x 22 x 25 m (LxBxH)
- 3 Regalbediengeräte mit jeweils 2 KFZ
- 12.700 Stellplätze
- Max. Rollengewicht 4,6 t
- 5 Automatische Rollenmanipulatoren in 3 verschiedenen Ausführungen
- Fördertechniksystem für Rollen und Paletten
- FTS-System mit 3 Dornfahrzeugen für hängenden Rollentransport
- FTS-System mit 4 Fahrzeugen für liegenden Rollentransport
- Neulieferung einer Stretcherlinie
- Verschiebewägen mit Powercap Technology

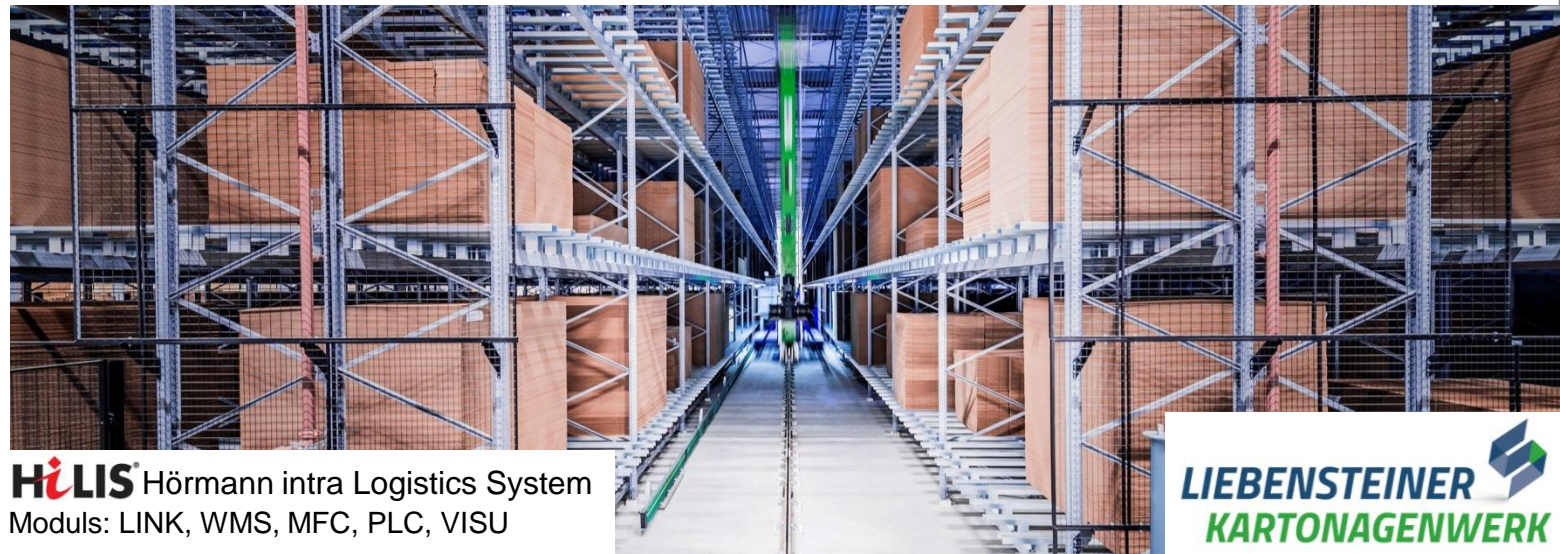
HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



Neubau 3-gassiges Hochregallager für die Lagerung von Wellpappenstapeln ohne Ladungssicherung und ohne Paletten

Als Puffer zwischen Wellpappenanlage und Verarbeitung.

- 3-gassiges Hochregallager
- Abmessungen HRL 97 x 25 x 13 m (L x B x H)
- Max. Ladungsabmessungen 3.05 x 2,5 x 1,9 m (L x B x H)
- Max. Ladungsgewicht 2 t
- 3 Regalbediengeräte mit jeweils 8 Teleskopgabelzinken
- Regalstahlbau mit perfekten Unterstützungen für beschädigungsfreie Lagerung der Wellpappenstapel
- HRL ersetzt 3 km Kunststoffkettenförderer
- Ein-/Auslagerleistung 79 LE/h



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

LIEBENSTEINER
KARTONAGENWERK

Neubau 3-gassiges AKL in Silobauweise

Anbau an bestehendes Paletten-HRL. Schaffung zusätzlicher Lager- und Kommissionierkapazitäten.

- 3-gassiges AKL in Silobauweise
- Abmessungen AKL 66 x 9,4 x 19 m (L x B x H)
- 3 hochdynamische Regalbediengeräte mit Ziehvorrichtung
- Behälterabmessungen 800 x 600 x 320 mm (L x B x H)
- 17.000 Behälterstellplätze
- Ein- und Auslagerleistung 240 Behälter/h
- 5 über Fördertechnik angebundene WzM-Kommissionierplätze



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: PLC, VISU



VICTOR REINZ®

Neubau 2-gassiges AKL für Kartons mit unterschiedlichsten Abmessungen mit 1-gassigem Hochregallager in Silobauweise

Innovatives Kleinteilelagersystem für die voll flexible Lagerung von Kunststoffboxen und Kartons mit unterschiedlichsten Abmessungen.

- 2-gassiges AKL in Silobauweise
- Abmessungen AKL 90 x 13 x 25 m (L x B x H)
- Bis zu 75.000 Kartonstellplätze je nach Größe
- Flexible Belegung der Großfächer
- Bis zu vierfachtiefe Kartonlagerung
- Ein-/Auslagerleistung 300 Kartons/h

- 1-gassiges Paletten-HRL in Silobauweise
- Abmessungen HRL 90 x 8,5 x 25 m (L x B x H)
- 3.480 Palettenstellplätze
- Doppeltiefe Palettenlagerung



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

Neubau 9-gassiges Hochregallager mit Kommissionierzone für den weltweiten Versand von Ersatzteilen

Neubau Hochregallager mit einfachtiefer, doppeltiefer und gemischter Lagerung von Gitterboxen.

- 9-gassiges Hochregallager in Silobauweise mit 1-/2-fach tiefer Lagerung
- Abmessungen HRL 89x50x35 m (L x B x H)
- 40.000 Palettenstellplätze für Gitterboxen
- Ein- und Auslagerleistung 400 Pal/Std
- 9 St. 1-Mast Regalbediengeräte mit je 2 Teleskopgabeln
- Kommissionierbereich mit 8 Kommissionierplätzen
- Höchste Anforderungen an Dynamik und sequenzierter Warenbereitstellung an den Kommpätzen
- Komplettte Fördertechnik für sicheren Transport mit Kettenförderern ausgeführt
- Über 600 Fördertechnikantriebe
- GU Projekt inkl. RBG, FT, Hebehilfen, Kräne



Neubau 2-gassiges Hochregallager für Folienrollen mit Fördertechnikbrücke und Anbindung an zwei Werkshallen

Hochregallager für die Zwischenlagerung von Halbfertigprodukten in Form von Folienrollen, die in Stahlgestelle eingehängt sind.

- 2-gassiges Hochregallager in Silobauweise mit 2-fach tiefer Lagerung
- Abmessungen HRL 52x13x20 m (L x B x H)
- 1.760 Palettenstellplätze
- Ein- und Auslagerleistung 60 Pal/h
- 1-Mast Regalbediengeräte mit Teleskopgabel
- Unterschiedliche Ladeeinheiten
- Palettengewicht max. 1,5 t
- Sequenzierte Warenbereitstellung in der Weiterverarbeitung
- Fördertechnik mit KF, RF, QVW, VF
- GU Projekt inkl. Stahlbau, RBG, FT, D+W, Sprinklerung, Steuerung, LVS



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

Neubau 6-gassiges Hochregallager in Silobauweise mit neuer Kommissionierzone und Versandbereitstellung

Neubau drittes Hochregallager mit zwei Temperaturzonen am Standort im bayerischen Piding mit Anbindung an den Bestand über eine EHB-Brücke.

- 6-gassiges Hochregallager in Silobauweise mit 2-fach tiefer Lagerung und Produktionsanbindung
- Abmessungen HRL 65 x 45 x 28 m (L x B x H)
- 10.700 Palettenstellplätze für Milchprodukte und RHB-Stoffe
- Ein- und Auslagerleistung ca. 200 LE/Std.
- Zwei Temperaturbereiche 4° C/15° C, getrennt durch eine Thermowand
- Automatische Verkettung der Bereiche Produktion, Palettenprüfung, WE, Kommissionierung, Sortierung, Versandbereitstellung und existierende HRL
- Anbindung an Bestand mittels EHB -Brücke
- EHB mit 610 m Fahrschiene, 59 Fahrzeugen, 16 Weichen
- GU Projekt inkl. Stahlbau, Brücke, RBG, FT, D+W, Brandschutz, EHB, Palettenprüfung, Stretcher, Applikatoren



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

3-gassiges Hochregallager für den Käseerineubau der SalzburgMilch in Lamprechtshausen

Hochregallager für die Lagerung von Fertigprodukten mit direkter fördertechnischer Anbindung an Kommissionierung und Versand.

- 3-gassiges Hochregallager für doppeltiefe Palettenlagerung
- Abmessungen HRL 46 x 23 x 26 m (L x B x H)
- 3 Zweimast-Regalbediengeräte für doppeltiefe Lagerung in gezogener Ausführung
- 5.270 Palettenstellplätze
- Zwei Temperaturbereiche 4° C/15° C für Frischprodukte und RHB-Stoffe
- Fördertechnikanbindung der Bereiche Wareneingang, Kommissionierung, Sortierung und Versandbereitstellung
- Lieferumfang Regalbediengeräte, Fördertechnik, Steuerungstechnik, LVS



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

SalzburgMilch

Neubau Hochregallager für die flexible Lagerung von Wellpappeprodukten mit 59.000 Palettenstellplätzen

Lagerung von Fertigware auf unterschiedlichsten Palettentypen und Leerpalettenstapeln. Direkte Produktions- und Versandanbindung.

- 6-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion mit 4-fachtiefer Palettenlagerung
- Abmessungen HRL 216x71x36,5 m (LxBxH)
- 59.000 Palettenstellplätze
- 6 Regalbediengeräte mit je zwei Teleskopgabeln à 2 Paletten
- Paralleltransport von bis zu 4 Paletten auf den Regalbediengeräten
- Elektrohängebahn mit 25 Gehängen für den Transport von je 2 Paletten
- Einlagerung 240 Paletten/h
Auslagerung 300 Paletten/h
- Stahlbandförderer am Ende jeder Versandbahn für Palettenlängs- und Querabnahme
- RFID von der Produktion bis zur Verladekontrolle an den Lkw Toren
- GU Projekt inkl. Stahlbau, RBG, FT, D+W, Sprinklerung, Heizung, RFID-Technik, autom- RFID Belabelung von Leerpalettenstapeln



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

SOENEN
golfkarton - carton ondulé

Vollautomatisches Hochregallager für die Lagerung von Matratzen und Lattenrosten

Spezielle Lagertechnik für die Lagerung von Matratzen unterschiedlichster Größe und Standardlattenrosten ohne Unterpalette.

- 5-gassiges vollautomatisches Hochregallager in Silokonstruktion
- Abmessungen HRL 66x41x14 m (LxBxH)
- Sequenzierte Bereitstellung im Versand
- Automatische Pärchenbildung von Matratzen für gleichen Auftrag
- Doppeltiefe Lagerung von Standardmatratzen
- Einfachtiefe Lagerung von Sondergrößen
- Durchsatz von 5.000 Einheiten pro Tag
- Elektrobodenbahn als zentrales Fördererelement zur Verbindung von Produktion, Lager und Versand



Neubau 1-gassiges Kühllager in Kanallagertechnik

Einbaulager mit bis zu 8-fach tiefer Palettenlagerung mit direkter Produktions- und Versandanbindung.

- 1-gassiges vollautomatisches Palettenlager
- Abmessungen HRL 50x18x14 m (LxBxH)
- 2.544 Palettenstellplätze für Milchprodukte
- 4 ° C im HRL
- Kanallagerung 8-fach tief
- Akku-betriebenes Kanalfahrzeug
- Vollautomatische Anbindung an Produktion und Versand
- Ein- und Auslagerleistung 30 LE/Std.
- Hi LIS steuert und verwaltet Förder- und Lagertechnik



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



Neugestaltung Werkslogistik eines Automobilzulieferers mit 12-gassigem Hochregallager und hochdynamischer EHB

Materialflussautomatisierung mit Anbindung an Produktion, Lackierung und Montage mit höchsten Anforderungen an Dynamik und Sequenzierung.

- 12-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion
- Abmessungen HRL 77 x 87 x 22 m (L x B x H)
- Anbindung HRL mit Bestand über 2-etagige EHB-Brücke
- Verbindung der Werksbereiche mittels hochdynamischer und materialschonender EHB
- EHB-Anlage mit ca. 2,5 km Strecke, 65 Weichen, 20 Hebern und 146 EHB-Fahrzeugen
- 12 vollautomatische Regalbediengeräte mit Hi LIS_Eco-Powermanagement
- Ein- und Auslagerleistung 635 LE/Std
- Installation der Anlage im laufenden Betrieb
- Höchste Verfügbarkeits- und Performance-Anforderungen im 24/7 Betrieb
- Hi LIS steuert und verwaltet Lager- und Fördertechnik.



Hi LIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

Erweiterung und Modernisierung Zentrallager Augsburg

Umstellung von „Mann zur Ware“ auf „Ware zum Mann“ Kommissionierung.

- Umbau Gassen 1 - 4 für Paletten mit Neulieferung von 4 RBG und automatisierter Vorzone mit 2 Kommplätzen
- Umbau Gassen 5 - 6 vom manuell bedienten Fachbodenegal auf ein vollautomatisches Tablarlager mit Neulieferung von 2 RBG und automatisierter Vorzone mit 2 Kommplätzen
- Tablargröße: 925 x 610 mm
Tablargewicht: 150 kg
- Neubau 1-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion mit doppeltiefer Palettenlagerung
- Umbauten im laufenden Betrieb
- Neulieferung von 2 Lagerliften mit 120 Tablare
- Lagerverwaltung über SAP mit direkter Schnittstelle zu den SPS Steuerungen
- Lagerkapazitäten:
Palettenlager Bestand: 4.800 Stellplätze
Palettenlager Neubau: 2.700 Stellplätze
Tablarlager: 8.000 Stellplätze
- Abmessungen HRL 50x25x15/24 m (LxBxH)



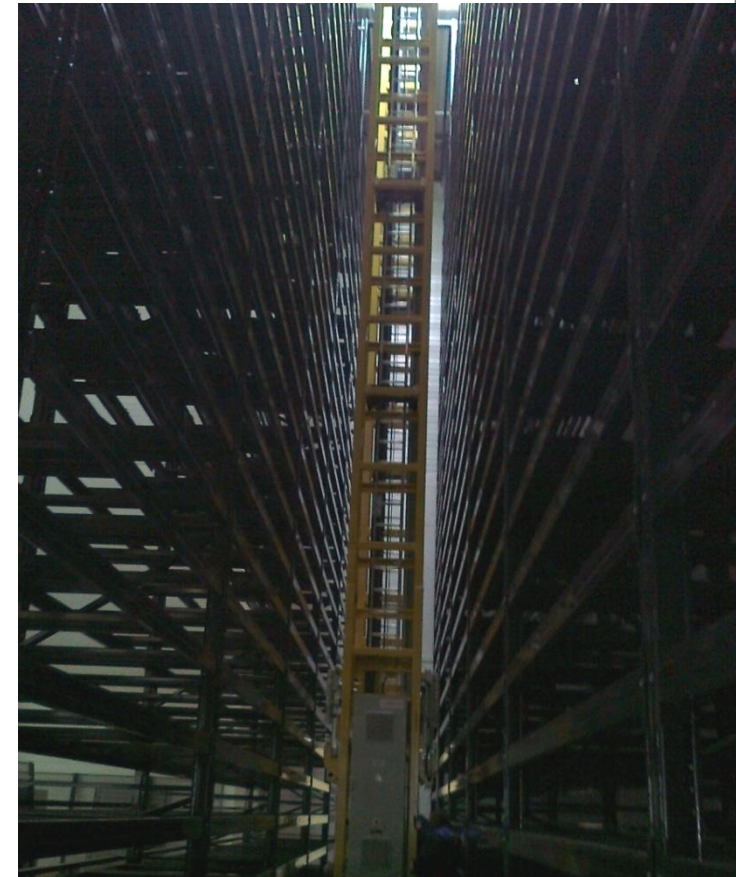
HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: SAP, PLC, VISU



Doppelt-tiefes Hochregallager mit FTS-Anbindung

Einbaulager mit 2-fach tiefer Palettenlagerung, Entstapel-/Stapelfunktion und direkter Produktions- und Versandversorgung über FTS.

- 1-gassiges vollautomatisches Palettenlager für firmeneigene Paletten
- Abmessungen HRL ca. 35x4,5x16,5 m (LxBxH)
- 3.120 Paletten-Stellplätze
- Versorgung der Ein- und Auslagerstiche mit FTS
- Doppelmast-Regalbediengerät, formschlüssig gezogen
- Vollautomatische Stapelung und Entstapelung der Paletten
- Staustrecke für Paletten unterschiedlicher Größe
- Hi LIS steuert und verwaltet Fördertechnik und Lagertechnik
- Schnittstelle zu SAP und FTS



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

HASCO

Produktionslager für Gummimischungen zur Reifenproduktion

1-gassiges Einbaulager als Produktions-puffer für 1-fach tiefe Lagerung von kundenspezifischen Stahlpaletten.

- 1-gassiges Lager für Stahlpaletten und Chemieboxen
- Abmessungen HRL 77x5x23 m (LxBxH)
- 1.236 Paletten-Stellplätze
- Maximales Palettengewicht 1.400 kg
- Doppelmast-Regalbediengerät formschlüssig gezogen
- Zugang über Fördertechnik durch Personenschutz-Lichtschraken mit Muting-Funktion, Zaunelementen und Netze abgesichert
- Datenübertragung über RFID-Technik
- Datenbank MS-SQL

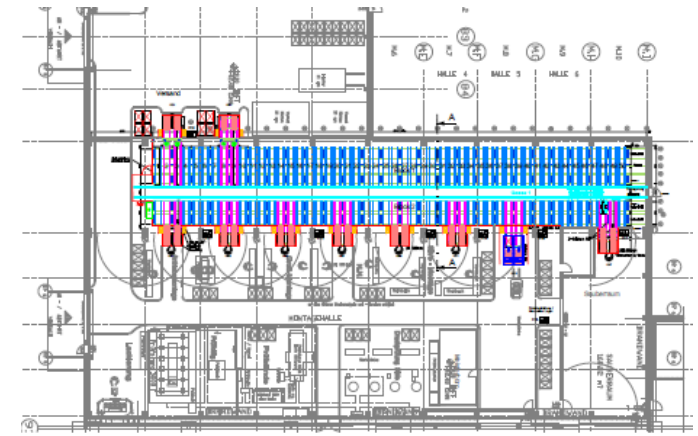


HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

Kanallager mit multifunktionalen Arbeitsplätzen

Einbaulager mit bis zu 3-fach tiefer Palettenlagerung und direkter Produktions- und Versandversorgung über Kanalfahrzeug.

- 1-gassiges Kanallager mit Akku-betriebenen Kanalfahrzeug (AKF)
- Abmessungen HRL 52 x 8 x 8 m (L x B x H)
- 1.654 Paletten-Stellplätze
- Versorgung der 20 Arbeitsplätze mit AKF
- Doppelmast-Regalbediengerät formschlüssig gezogen
- „schwimmende“ Zentrierhilfe auf AKF
- Zugang über Fördertechnik durch Personenschutz-Lichtschranken mit Muting-Funktion, Zaunelemente und Netze abgesichert
- HiLIS steuert und verwaltet Fördertechnik und Lagertechnik
- Schnittstelle zu SAP



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

Sempell

In die Produktion integriertes Logistiksystem zur Herstellung von Li-Ion Zellen für die automobiler Nutzung

Joint-Venture von Evonik und Daimler für den Aufbau eines Produktionswerkes für Li-Ion Zellen.

- Fördertechnik anbindung an die Produktionsmaschinen im Trockenraum
- Zellenhandling mit 3 Robotern für das umsetzen in spezielle Tablare
- Tablare für 6 -15 Zellen
- Tablarreinigungsanlage mit optischer Messung der Verunreinigung
- 1-gassiges Tablarlager für 2.304 Tablare, mit Temperierung auf 45° C und Oxyreduction-System, Abmessungen ca. 14 x 4 x 6 m (L x B x H)
- Anbindung an automatische Ladestationen
- 3-gassiges Tablarlager für 63.200 Tablare mit integrierter Spannungsmessung und Anbindung an weitere Produktionsprozesse, Maße ca. 43 x 12 x 12 m (L x B x H)
- Produktionskapazität für 3.000.000 Zellen/a
- HiLIS steuert und verwaltet Fördertechnik, Lagertechnik, Produktionsprozesse
- Schnittstelle zu SAP

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



So groß wie eine A4-Seite sind die Batteriezellen für Elektroautos. Im April beginnt in Kamenz die Serienfertigung. Foto: nommerphoto.de/D. Kilig

Lagerung von Blutkonserven bei einer Temperatur von -40°C zur Belieferung von Forschung und Krankenhäusern

Retrofit eines zweigassigen automatischen Tiefkühlagers in Tablartechnik.

- Neulieferung einer Biodatenbank zur Verwaltung von Blutproben mit Krankheitsmerkmalen
- Ablösung des vorhandenen Lagerverwaltungssystems und Implementierung des neuen Lagerverwaltungssystems Hi LIS mit Materialflusssteuerung im laufenden Betrieb
- Ablösung der S5 Steuerungen für Fördertechnik und Regalbediengeräte und Implementierung von neuen S7 Steuerungen im laufenden Betrieb
- Ersetzen der H1-Bus Kommunikation zum LVS durch Ethernet TCP/IP
- Neulieferung einer Anlagenvisualisierung für Fördertechnik und Regalbediengeräte auf Basis ZenOn



Neubau Hochregallager für Tissueprodukte mit Modernisierung und Integration eines bestehenden Kanallagers

Hochregallagerneubau mit vierfachtiefer Palettenlagerung und direkter Produktions- und Versandanbindung. Verbindung zu bestehendem HRL über FT-Brücke.

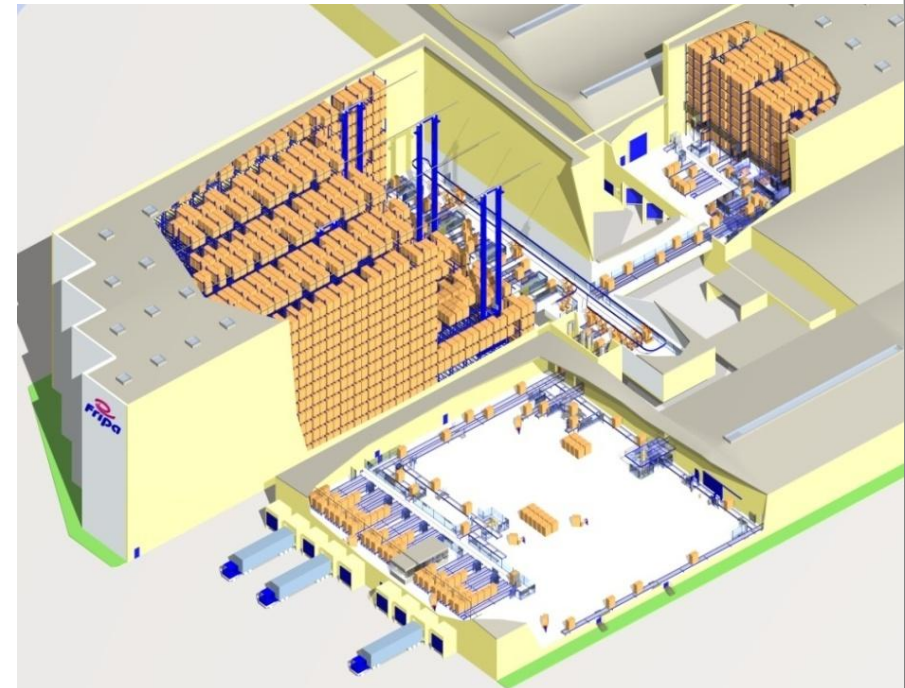
Neubau HRL 2

- 4-gassiges Hochregallager in Silo-konstruktion mit vierfachtiefer Lagerung
- Abmessungen HRL 110x45x38 m (LxBxH)
- 4 RBG in 2-Mastbauweise mit Teleskopgabel
- 21.500 Palettenstellplätze
- Pärchentransport auf den RBG
- 210 Ein-/Auslagerungen pro h
- Elektrohängebahn in Lagervorzone
- Umfangreiche Palettenfördertechnik für Produktions- und Versandanbindung

Modernisierung HRL 1

- 3-gassiges Kanallager
- 6.500 Stellplätze
- Austausch LVS und Steuerungstechnik
- Mechanische Modernisierung

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



Neubau Hochregallager für die Lagerung von Verpackungen aus Wellpappe

Hochregallagerneubau für die Lagerung von Fertigware mit direkter Produktionsanbindung. Flexibles Lagerkonzept für hohe Leistung und unterschiedlich große Ladeeinheiten.

- 3-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion
- Abmessungen HRL 155 x 30 x 38 m (L x B x H)
- 20.600 Palettenstellplätze
- Packstückabmessungen von 1,2 x 0,8 m bis 3,0 x 1,6 m mit bis zu 3 Unterpaletten
- Bis zu dreifachtiefe Einlagerung
- Einfach-/Pärchen- oder Tripletransport auf den RBG je nach Ladungsgröße
- Sortierspeicher für Pärchen- und Triplebildung
- 100 Einlagerungen und 150 Auslagerungen pro h
- Aussichtsplattform auf Hochregallagerdach

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



Neubau eines Produktions- und Versandlagers für verpackte und unverpackte Fertigware eines Automobil-Zulieferers

Lager zur Versorgung der Verpackung, Kommissionierung und Versand.

- 2-gassiges inhouse Regallager für einfach- und doppelte Lagerung (vierfachtiefe bei Halbpalletten)
- Abmessungen HRL 67x12x7,8 m (LxBxH)
- 3.140 Palettenstellplätze
- Lagerung von Stahlbehältern für Schüttgut und Euro- und Halbpalletten für verpackte Fertigware (Auswuchtgewichte)
- Verwaltung mehrerer Artikel je Ladungsträger
- Querverschiebewagen zur Anbindung der Verpackung, der Kommissionierung sowie dem Versand
- Kommissionieranweisungen per Funk an Staplerterminals im manuellen Supermarkt
- Konsolidierung mehrerer Kommissionieraufträge im Versand
- Anbindung an SAP



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

WEGMANN

automotive

Neubau 10-gassiges Hochregallager für Großladungsträger unterschiedlichster Formate

HRL als zentrale Komponente im neuen innovativen „build-to-order“ Werkskonzept für die neutrale Lagerung verschiedenster Filtertypen in Großladungsträger.

- 10-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion
- Abmessungen HRL 117 x 45 x 33 m (L x B x H)
- 38.700 Palettenstellplätze
- 45 unterschiedliche Ladungsträgertypen aus Holz, Kunststoff und Metall
- Stetigfördertechnik in getrennten Ein-/Auslagerebenen
- Intelligentes und eng mit SAP verzahntes Lagerverwaltungssystem Hi LIS
- HRL mit Anbindung an die Produktion und just-in-time Belieferung des BTO-Prozesses und Versand

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



MAHLE

Neubau 3-gassiges Drahtlager mit Anbindung an Drahtspuler mittels Fördertechnik und Roboter

Wegweisendes in die Produktion integriertes Logistikkonzept in der Kabelbranche mit automatischem Lager und Roboterhandling verschiedenster Spulentypen.

- 3-gassiges Hochregallager
- Abmessungen HRL 53x12,5x7,5 m (LxBxH)
- 1.836 Palettenstellplätze
- Spezielle Ladungsträger für unterschiedlichste Spulentypen
- Automatische Ver- und Entsorgung der Spuler mit leeren Spulen über Fördertechnik und Roboter
- Zwei 4-Achs-Knickarmroboter verfahrbar auf einer Linearachse („7. Achse“) zur Versorgung von 6 Spulern in der Ausbaustufe
- Drei Spulentypen mit einem Durchmesser von 450 bis 760 mm und einem Bruttogewicht bis zu 580 kg

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



Neubau und Modernisierung von Hochregallager für die Lagerung von Verpackungen aus Wellpappe

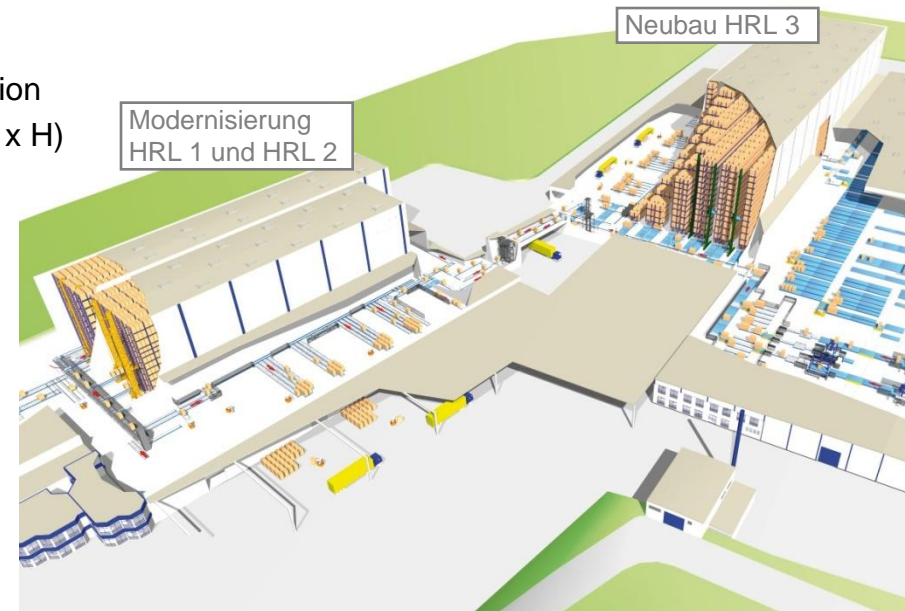
Modernisierung von zwei bestehenden und Neubau eines dritten Hochregallagers mit speziell für Wellpappe zugeschnittenem Lagerkonzept.

Neubau HRL 3

- 5-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion
- Abmessungen HRL 270 x 46 x 33 m (L x B x H)
- 52.000 Palettenstellplätze
- Packstückabmessungen von 0,8 x 1,2 m bis 2,2 x 2,8 m mit bis zu 3 Unterpaletten
- Bis zu dreifachtiefe Einlagerung
- Einfach-/Pärchen- oder Tripletransport auf den RBG je nach Ladungsgröße
- Bis zu 300 Ein-/Auslagerungen pro h

Modernisierung HRL 1 und HRL 2

- Austausch LVS und Steuerungstechnik
- Mechanische Modifikationen
- HRL 1: 3-gassiges Lager, doppeltiefe Lagerung, 12.300 Stellplätze
- HRL 2: 2-gassiges Kanallager, bis zu 5-fachtiefe Lagerung, 10.300 Stellplätze

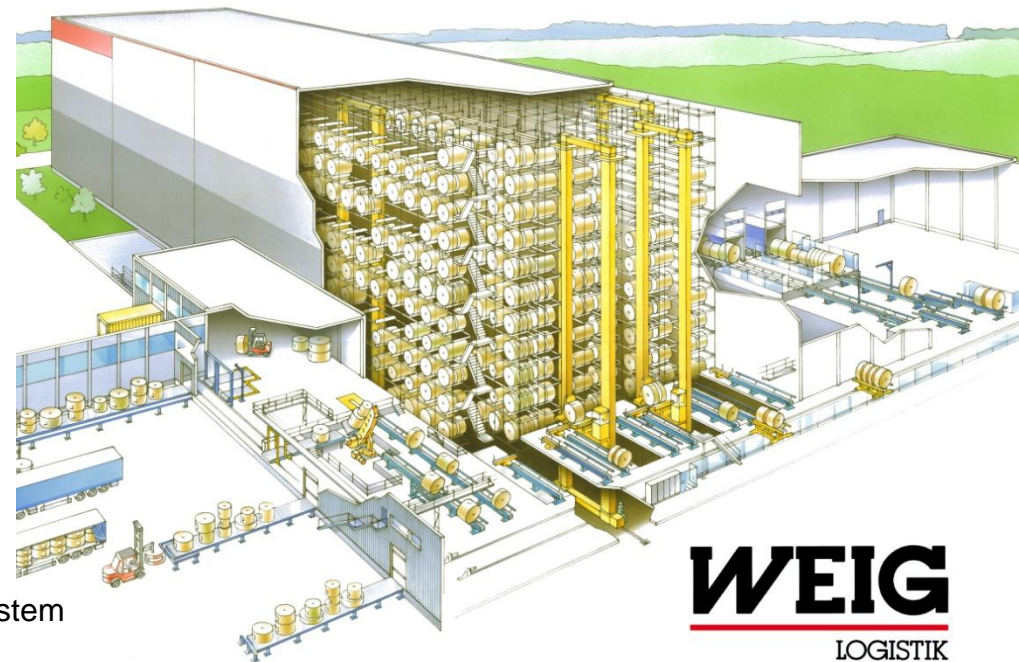
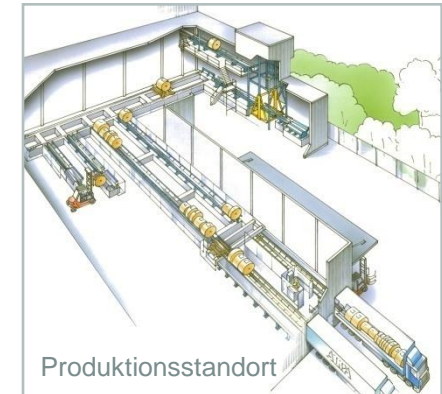


HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

Weltweit größtes, vollautomatisches Hochregallager für Gipskarton und Testliner

Anbindung des 6 km entfernten neuen Hochregallagers an die Papiermaschine per Lkw Shuttles mit automatischem Lade- und Entladesystem.

- 4-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion für die Lagerung von Papierrollen
- Abmessungen HRL 165 x 39 x 39 m (L x B x H)
- 13.000 Rollen-Lagerplätze
- Lagerkapazität bis 37.000 t
- Rollendurchmesser 1,2 - 2,1 m
Rollenbreiten 0,5 - 2,8 m
Rollengewichte bis 3,5 t
- Lagerung auf material-schonenden Prismen
- Vier automatische Regalbedien-geräte mit speziellen Teleskop-gabeln
- Verbindende Muldenfördertechnik
- Vollautomatisches Lkw-Be- und Entladesystem ohne manuelle Ladungssicherung



hiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

WEIG
LOGISTIK

Automatisierte Vorzone für ein 8-gassiges Palettenlager

Vorzone zur Anbindung eines staplerbedienten
Schmalganglagers an Einlagerung, Auslagerung
und Kommissionierung

- Transport von Euro-, Industrie- und Gitterboxpaletten
- Integration von sechs „Ware-zum-Mann“ Kommissionierplätzen
- Integrierte Sortierplätze zur sequenzgenauen Palettenbereitstellung
- Dimensionierung für 300.000 Pickpositionen pro Jahr
- Automatischer Signal- und Datenaustausch zwischen Fördertechnik und Schmalgangstapler
- Direkte Anbindung an SAP

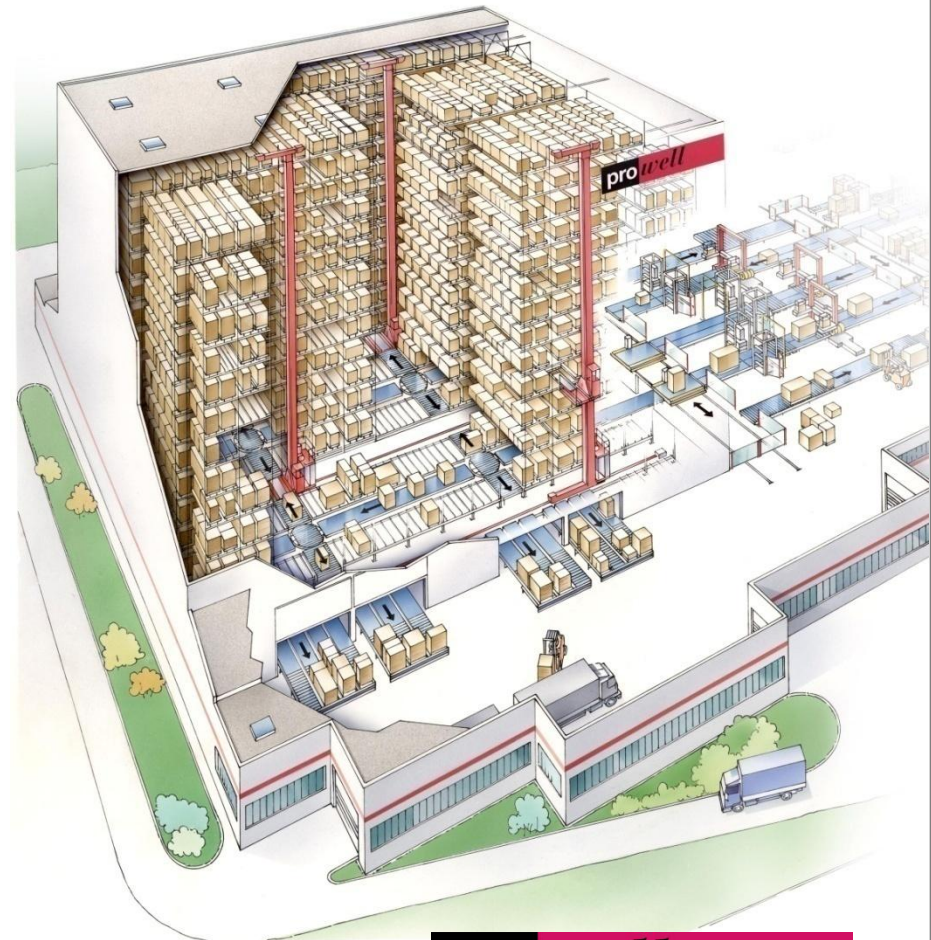


Hochregallager in einem der größten Wellpappenformatwerke Europas

Drittes vollautomatisches Formatwarenlager für Prowell mit direkter Anbindung an eine WPA.

- 3-gassiges Hochregal-Kanallager mit Durchreichfunktion in Silokonstruktion
- Abmessungen 59 x 40 x 29 m (L x B x H)
- Bis zu 13.000 Stellplätze
- Millimetergenaue Kanalverwaltung
- Optimale Packungsdichte durch Längs- und Quereinlagerung
- Stapelgrößen von 1,2 x 0,8 m bis zu 2,5 x 1,8 m mit bis zu drei oder ohne Unterpalette
- Stapelhöhen bis 2,2 m
- Fachpositionierung mit innovativem Bildverarbeitungssystem
- Rund-um-die-Uhr Betrieb

hiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



pro well

3-gassiges Hochregallager mit Ex-Schutz-Zone, Kommissionierung und Produktionsanbindung

Spezielle Ex-Schutzanforderungen an Antriebstechnik und Sensorik und Konstruktionen.

- 3-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion
- Abmessungen 78 x 22 x 25 m (L x B x H)
- 10.000 Palettenstellplätze
- Brandvermeidung mittels Inertisierungstechnik und zusätzlicher CO₂ Flutung
- Doppeltiefe Palettenlagerung unterschiedlichster Ladungsträger wie Euro-, Chemie-, Fasspaletten
- Speziell konstruierte Regalbediengeräte für Ex-Schutzzone in unterster Regalenebene
- Umfangreiche Fördertechnik mit Ware-zum-Mann Kommissionierplätzen, Produktions- und Versandanbindung

hiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



Hochregallager in Silokonstruktion und Kanaltechnik

Hochregallager für die Lagerung von chemischen Rohstoffen wie Kunststoffgranulate und Pulver auf Einwegpaletten.

- 1-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion
- Abmessungen 50x10x22 m (LxBxH)
- 1.540 Palettenstellplätze für Einwegpaletten
- Brandschutz mittels Rauchansaugsystem und Löschkanone
- 3-fachtiefe Palettenlagerung mit Kanalfahrzeug
- Maximale Auslagerleistung von 50 Paletten pro Stunde
- Erstmaliger Einsatz eines kabellosen, Akku-betriebenen Kanalfahrzeugs
- Palettenlagerung unterschiedlichster Ladungsträger wie Euro-, Chemie-, Fasspaletten mit Gewichten bis 1,4 t
- Spezielles Regalbediengerät in 2-Mast-Gittermastkonstruktion

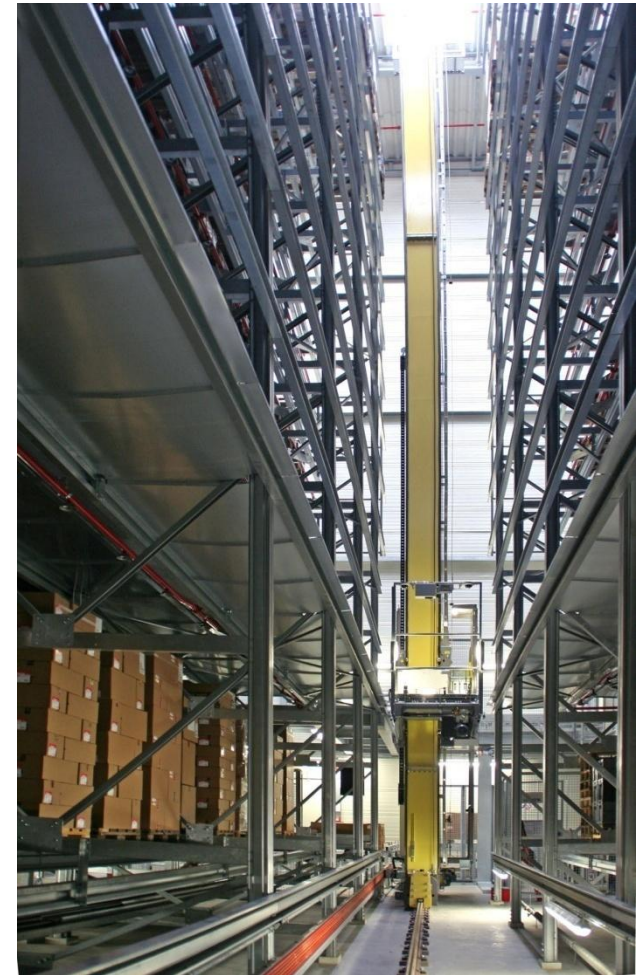


Neubau 4-gassiges Hochregallager mit doppeltiefer Lagerung

- 4-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion
- Abmessungen 75 x 30 x 21 m (L x B x H)
- 14.300 Palettenstellplätze
- Doppeltiefe Palettenlagerung
- Umfangreiche Neulieferung von Fördertechnik mit einer Bauhöhe von 300 mm
- Ware-zum-Mann Kommissionierplätze
- Integration der vorhandenen Fördertechnik in die neue Steuerungstechnik und Visualisierung
- Direkte Anbindung an SAP-LES



hiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: PLC, VISU



Neubau Car-Set-Lager zur Zwischenlagerung von Karosserieteilen im Produktionsprozess von Hardtop Cabrio-Dächern

Zur automatischen Zwischenlagerung frisch verklebter Heckscheiben unter Beachtung des Verklebetaktes der Roboter sowie der weiteren Verarbeitung

- 1-gassiges inhouse Regallager mit 216 Stellplätzen
- Abmessungen 27 x 5,5 x 10 m (L x B x H)
- Lagerung von Stahl-Transportbehältern 1,7 x 1,0 x 1,2 m (L x B x H) für frisch lackierte Karosserieteile
- Lageranbindung zur Lackiererei über den Werkshof mittels Plattformwagen-Routenzug
- Übernahme (Vollgut)/Übergabe (Leergut) der Transportbehälter auf die Lagerförder-technik ohne jede Hilfsmittel; manuelles Ziehen auf niveaugleichen Rollenleisten
- Taktgenaue Entsorgung des Verkleberoboters
- Überwachung der 120 Min. Trocknungszeit und Zuführung zur weiteren Verarbeitung
- Datenhandling über Transponder am Behälter

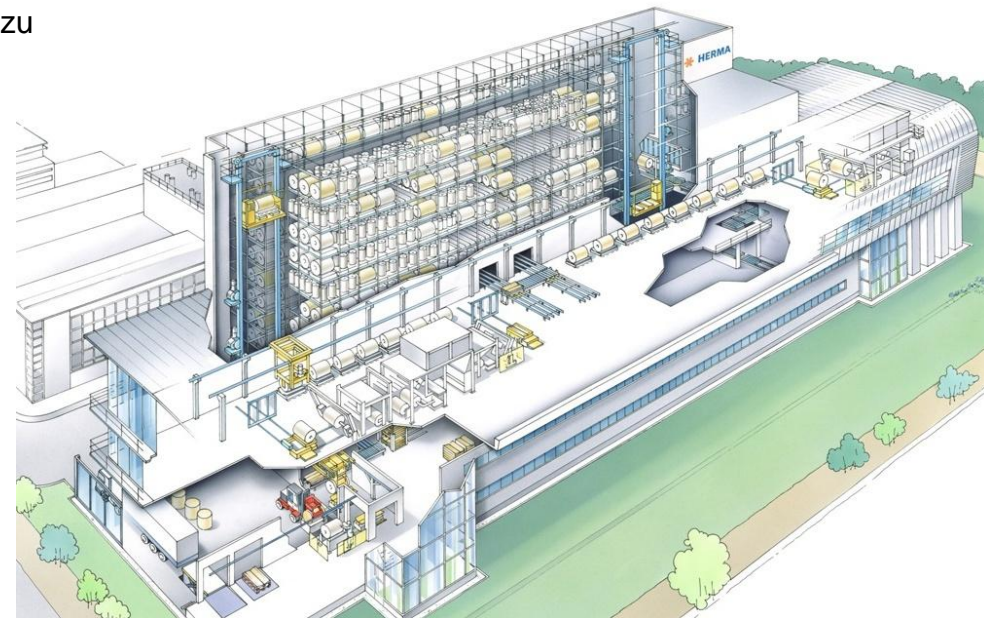
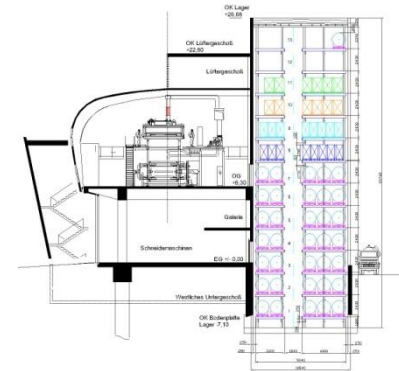
HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU



Neubau Hochregallager für 5 t Rollen und Paletten mit direkter Produktionsanbindung

Automatisches Hochregallager für Rohware, Halbfertigware und Fertigware mit direkter Anbindung an die neue Beschichtungsmaschine

- 1-gassiges Hochregallager für Papierrollen in Kanaltechnik und in Silokonstruktion
- Abmessungen 67 x 10,5 x 29 m (L x B x H)
- Stellplätze für 1.350 Rollen oder bis zu 4.410 Einwegpaletten
- Rollengewicht bis 5 t
- Einwegpaletten 800 x 800 bis 1.000 x 1.200 mm
- Mehrfachtiefe voll flexible Lagerung
- Zwei Regalbediengeräte in einer Gasse für Leistung und Redundanz
- Portal-Handlingeinrichtungen für Rollentransport in 3 Varianten
- Auspackstationen
- Rollendreheinrichtungen
- Mutter-Tochter-Wagen



hiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU, MOBILE



Logistikzentrum für die Versorgung der Duty Free Shops in Dubai

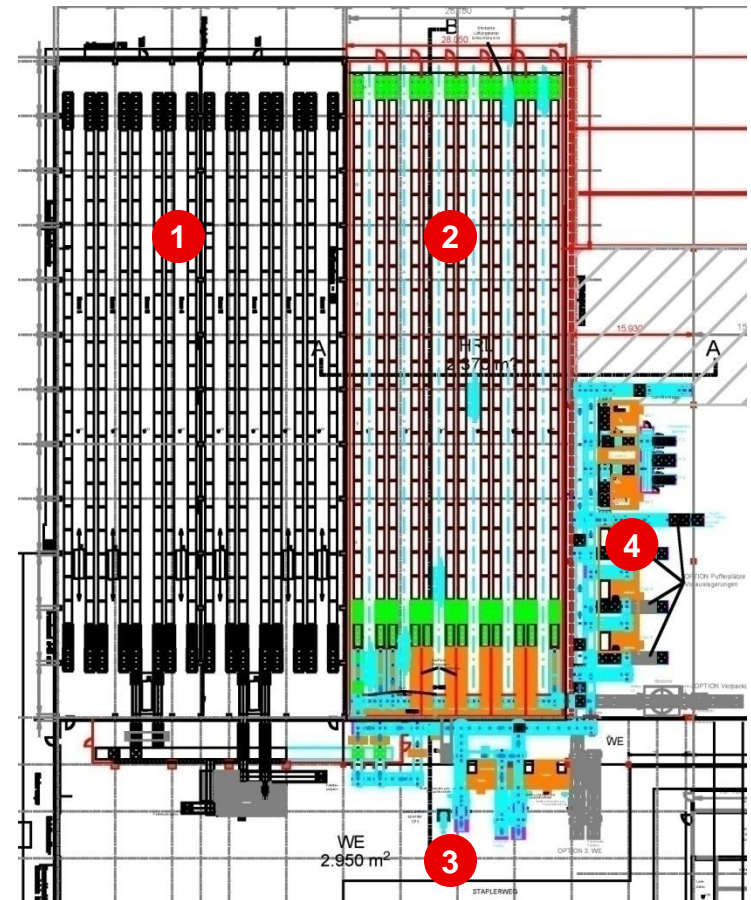
- 11-gassiges Paletten-HRL mit 8.160 Stellplätzen
- Abmessungen HRL 60 x 73 x 17 m (L x B x H)
- 8-gassiges AKL mit 10.400 Stellplätzen
- Abmessungen AKL 32 x 19 x 7,5 m (L x B x H)
- Lagerung und Kommissionierung von 26.000 Artikel
- Integrierte Kühlzone für 2.240 Paletten
- Integrierte Kommissioniertunnel zur MzW-Kommissionierung für 960 A-Artikel auf Paletten
- 16 stationäre Paletten-Kommissionierplätze
- 12 stationäre AKL-Kommissionierplätze
- Einsatz von 17 Handheldterminals für Kommissionierung, Konsolidierung und Versand



Modernisierung und Erweiterung Logistikzentrum

- Modernisierung bestehendes 8-gassiges HRL mit zwei RBG und zwei Umsetzeinheiten
Umstellung von S5 auf S7, Integration in die Gesamtanlagenvisualisierung
- Neubau eines 6-gassigen Hochregallagers für 11.000 Paletten in Silokonstruktion
- Abmessungen HRL neu ca. 84 x 28 x 33 m (L x B x H)
- Besondere Dach- und Wandverkleidung für Brandvermeidung mittels Inertisierung
- Umfangreiche Palettenfördertechnik für verschiedene Palettentypen zur Anbindung von WE, Kommissionierung, WA und altem HRL

- ① Bestehendes 8-gassiges HRL
- ② Neubau 6-gassiges HRL
- ③ WE / WA
- ④ Kommissionierung



hiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: PLC, VISU



Neubau 2-gassiges Hochregallager für verschiedenste Ladeeinheiten

- 2-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion
- Abmessungen HRL ca. 76 x 15 x 22 m (L x B x H)
- 5.900 Palettenstellplätze
- Doppeltiefe Palettenlagerung
- Verschiedenste Ladeeinheiten der Automobilindustrie
- Automatischer Systempalettenkreislauf
- Modulare Palettenfördertechnik



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: PLC, VISU



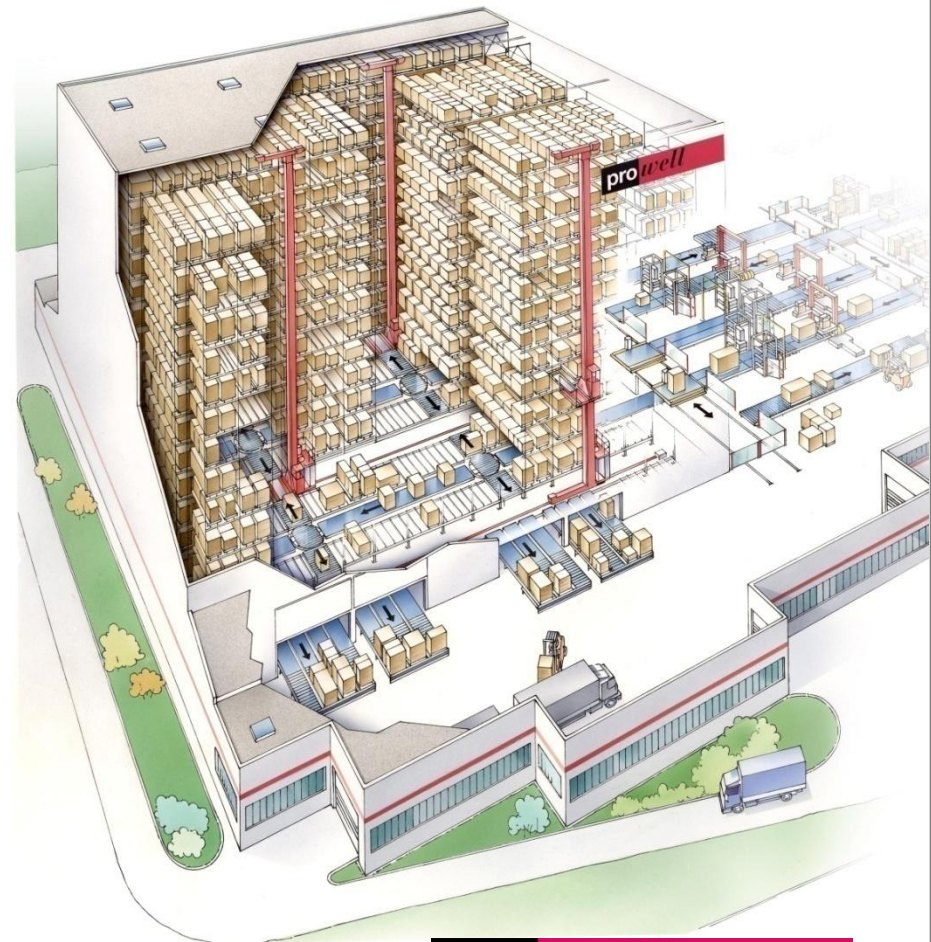
elring klinger

Hochregallager für Europas größtes Wellpappenformatwerk

Erstes vollautomatisches Formatwarenlager in der Wellpappenbranche mit direkter Anbindung an eine WPA.

- 3-gassiges Hochregal-Kanallager mit Durchreichfunktion in Silokonstruktion
- Abmessungen HRL 58x40x33 m (LxBxH)
- Bis zu 13.000 Stellplätze
- Millimetergenaue Kanalverwaltung
- Optimale Packungsdichte durch Längs- und Quereinlagerung
- Stapelgrößen von 1,2 x 0,8 m bis zu 2,5 x 1,8 m mit bis zu drei oder ohne Unterpalette
- Stapelhöhen bis 2,2 m
- Fachpositionierung mit innovativem Bildverarbeitungssystem
- Rund-um-die-Uhr Betrieb

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

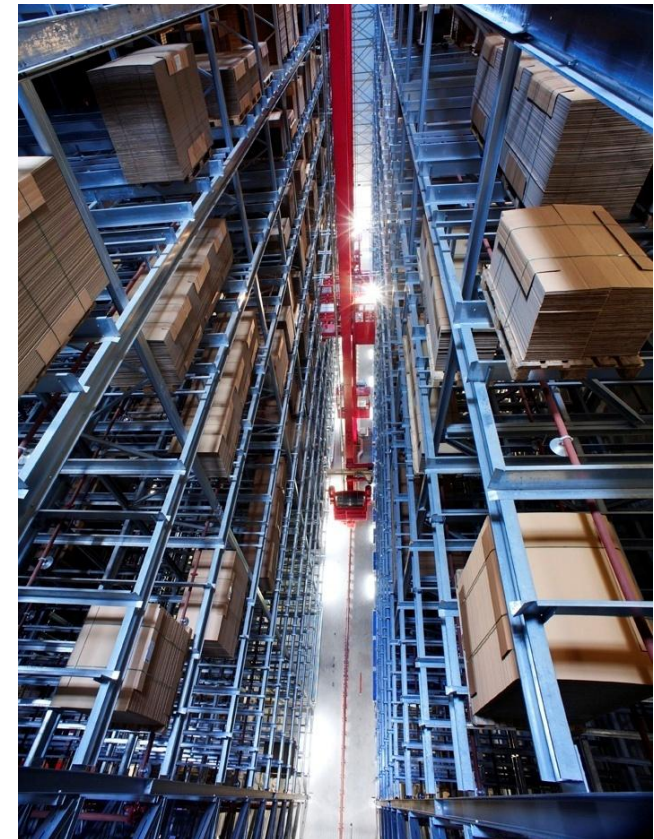


pro well

Hochregallager im größten Wellpappenformatwerk für Schwerwellpappe

Zweites vollautomatisches Kanallager für Prowell mit direkter Anbindung an eine Wellpappenanlage

- 3-gassiges Hochregal-Kanallager mit Durchreichfunktion in Silokonstruktion
- Abmessungen HRL 60 x 41 x 34,5 m (L x B x H)
- Bis zu 13.000 Stellplätze
- Hochdynamische Regalbediengeräte mit einer Hubgeschwindigkeit von bis zu 2,0 m/s
- Optimierungsalgorithmus zur permanenten Berechnung der zeitkürzesten Fahrten aus einem Auftragspool
- Stapelgrößen von 1,2 x 0,8 m bis zu 4,2 x 2,5 m mit bis zu neun oder ohne Unterpalette
- Kamerabasiertes Feinpositionierungssystem
- Teach-in-Funktion der Kanalpositionen in der SPS zur Optimierung der Zielfahrten
- Millimetergenaue Verwaltung und Positionierung der Stapel in den Kanälen zur optimalen Volumennutzung



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

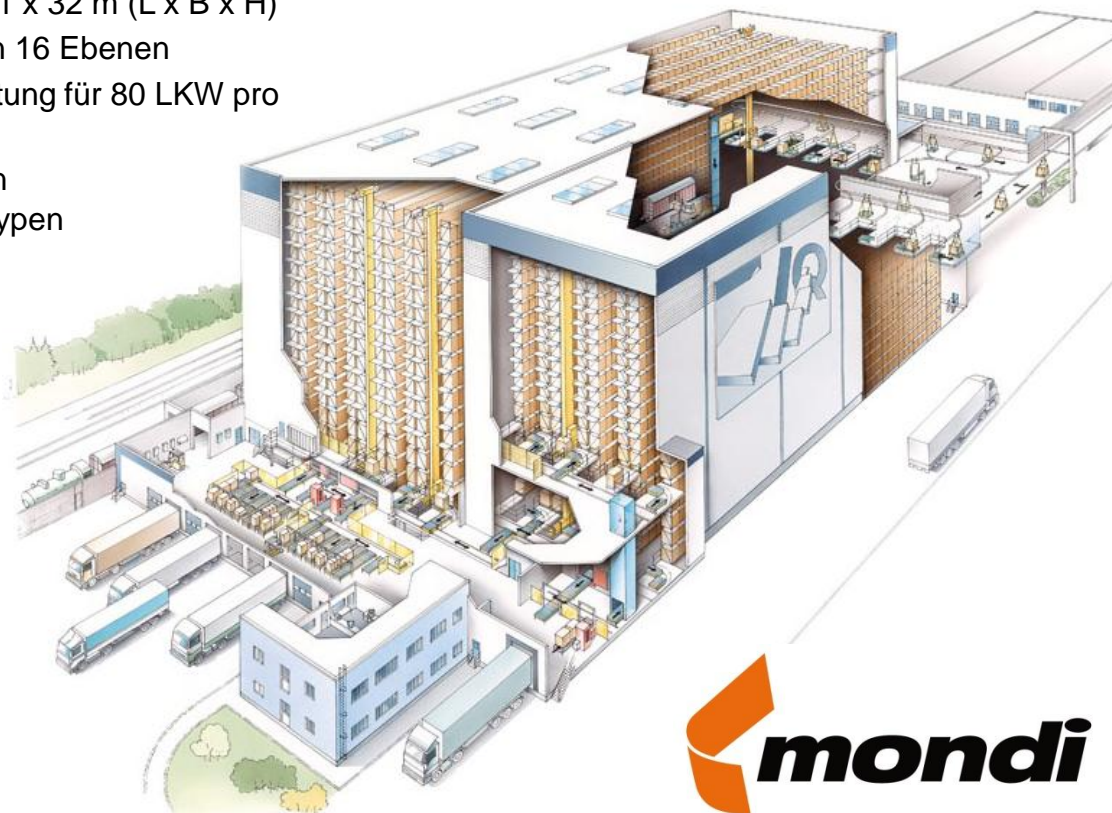
pro well

Neubau Logistikzentrum Hausmening

Zehngassiges Fertigwarenlager für neues Distributionskonzept

- 10-gassiges Hochregallager in Silokonstruktion
- Abmessungen HRL 104 x 51 x 32 m (L x B x H)
- 23.300 Palettenstellplätze in 16 Ebenen
- Tourengerechte Verladeleistung für 80 LKW pro Tag
- Lagerung und Transport von 80 verschiedenen Palettentypen
- Pärchentransport von Halbpaletten
- Auslagerleistung von 340 Paletten pro Stunde
- Produktionsanbindung mit 29 Hängebahn-Fahrzeugen
- 24-Stunden-Betrieb an ca. 360 Tagen im Jahr

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU, MOBILE

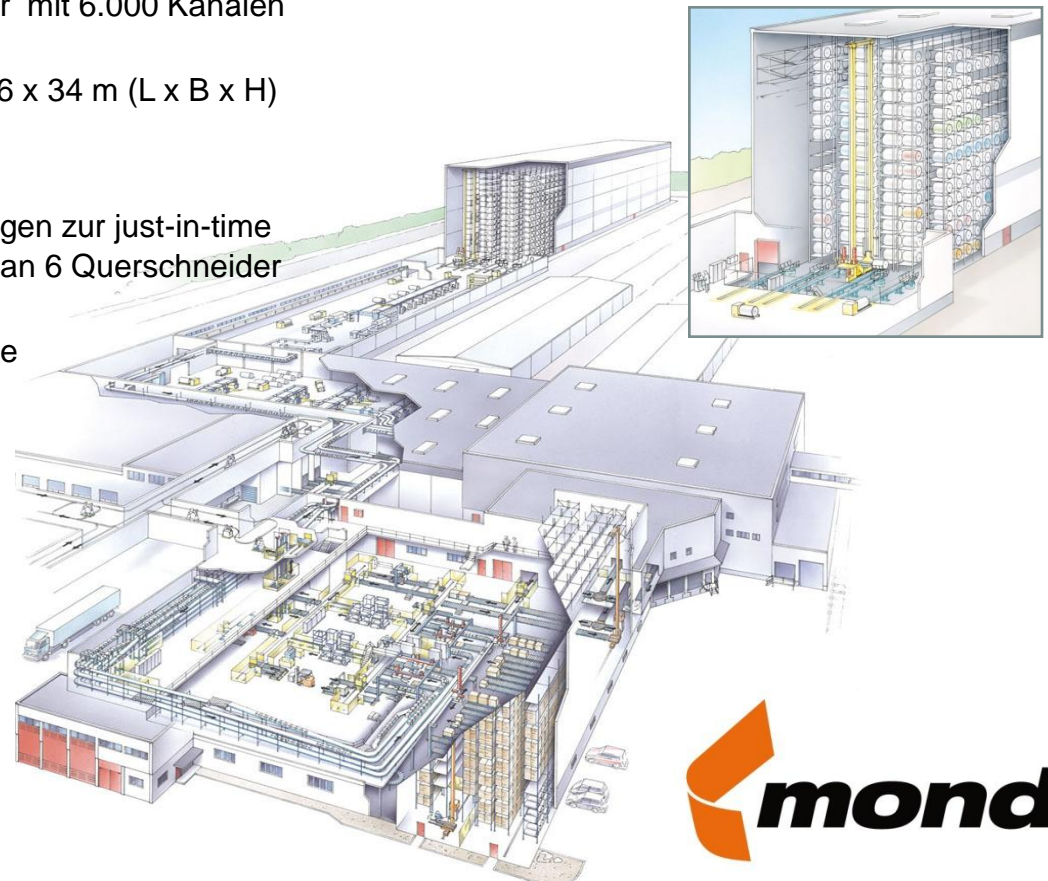


Intralogistik System Hausmening Flex 05

Flexible Produktion und Distribution in der Papierverarbeitung

HiLIS® Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU, MOBILE

- 3-gassiges Mutterrollenlager mit 6.000 Kanälen in Silokonstruktion
- Abmessungen HRL 142 x 26 x 34 m (L x B x H)
- Rollengewicht 4,4 t
- Gesamttonnage 26.000 t
- FTS-Anlage mit 10 Fahrzeugen zur just-in-time Andienung der Mutterrollen an 6 Querschneider
- Gebindefördertechnik für 7.000 Kartons pro Stunde
- Automatische Pallettierung mit 4 Robotern, Leistung 8.000 Kartons pro Stunde
- Automatisches zwei-gassiges Hochregallager für 80 Leerpaletten-Typen und Verpackungsmaterial in Silokonstruktion
- Automatische Zuführung der Leerpaletten mittels 2 Roboter
- Rund-um-die-Uhr Betrieb

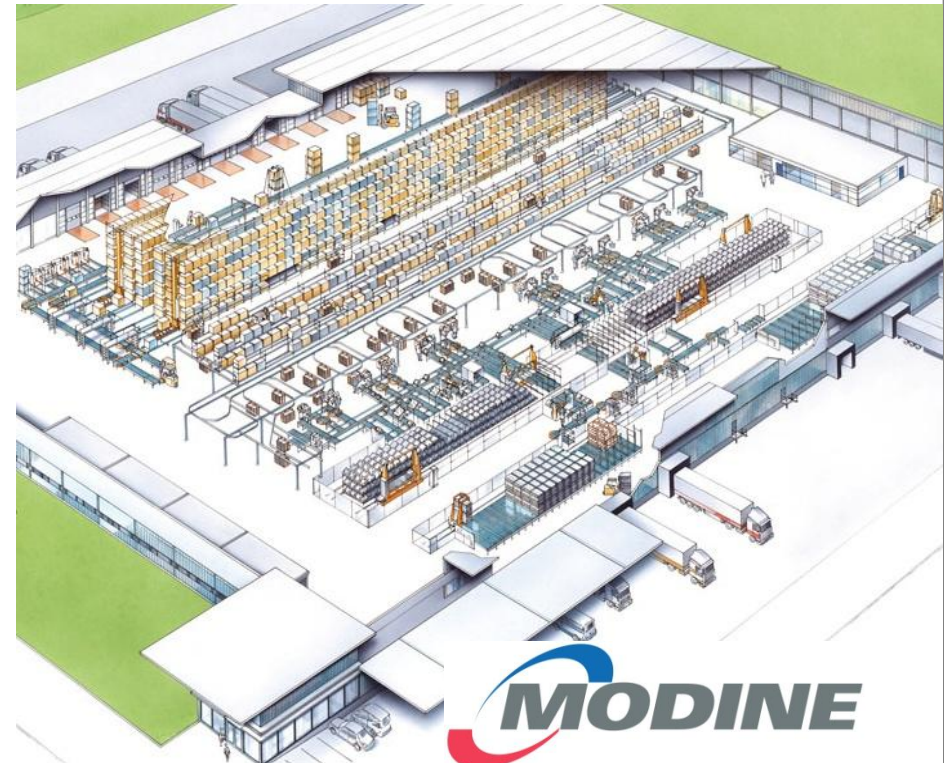


Neubau JIT und JIS Montagewerk für die Autoindustrie

**Just-in-time und just-in-sequence Montage
und Auslieferung von 900.000 Kühlsystemen
im Jahr**

HLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK_SAP, WMS, MFC, PLC, VISU,
MOBILE

- 3-gassiges vollautomatisches WE-Lager mit für 2.200 Gitterboxen
- Abmessungen 70 x 8,5 x 7,2 m (LxBxH)
- 45 Hängebahnfahrzeuge zur Bauteil-Kommissionierung
- Pick-by-Light Kommissionierung
- Datenhaltung und -identifizierung mit modernster RFID-Technik
- Steuerung aller Prozesse in Abhängigkeit des SWAT
- Zweigassiger Sequenzpuffer für 850 Module
- Vollständige Rückverfolgbarkeit
- Mobile VISU mit Tablet-PC
- Kontrolle der Gabelstaplertransporte durch innovative Bodentransponder
- Staplerleitsysteme
- Über 60 Notfall-Prozesse für höchste Anlagenverfügbarkeit
- Komplette Produktionssteuerung



Logistikzentrum Kornwestheim

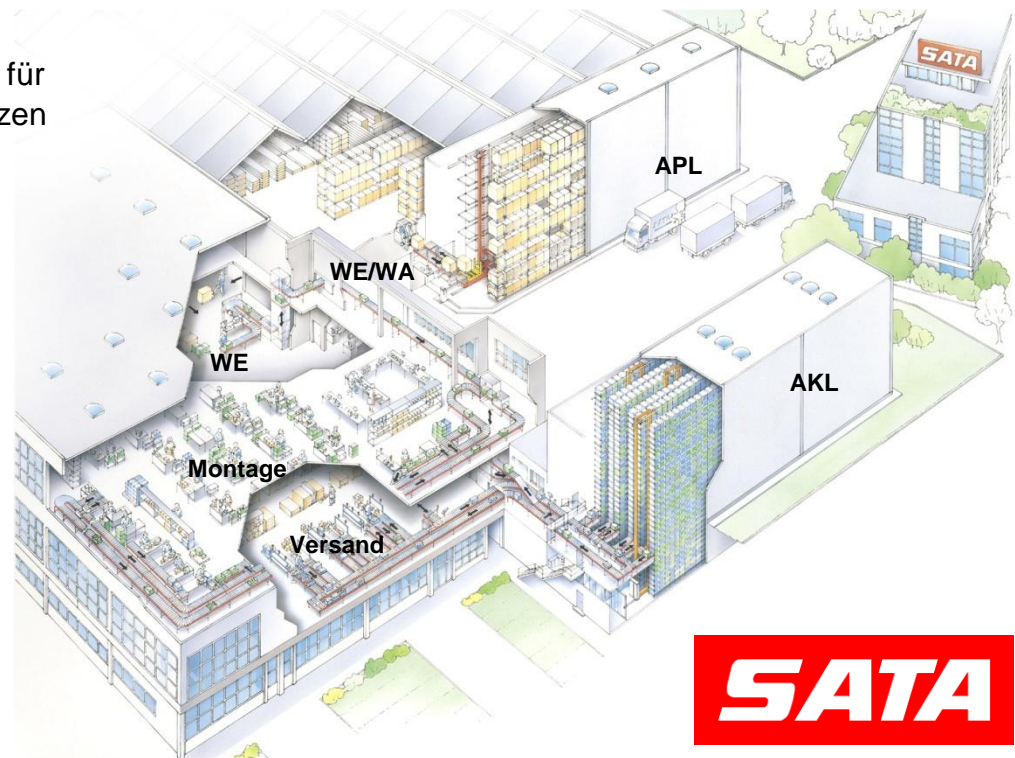
**Flexible und auftragsbezogene Waren-
bereitstellung, Montage und Versand**

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

- Behälterfördertechnik für Transport/
Kommissionierung von:
 - Kleinteilen für die Montage
 - Fertigteilen für den Versand
- Automatisches Kleinteilelager für
10.000 Artikel mit 10.260 Plätzen
- Automatisches Palettenlager
für den Fertigungsnachschub
- Schonender Material-
transport
- Tablartechnik mit bis zu
8 Artikeln pro Tablar
- 330 Ein-/Auslagerungen
pro Stunde

AKL: 3 Gassen mit 10.260 Stellplätzen
für 3 Behältergrößen mit max. je 8 Artikel

APL: 1 Gasse mit 477 Stellplätzen
für Paletten und Gitterboxen

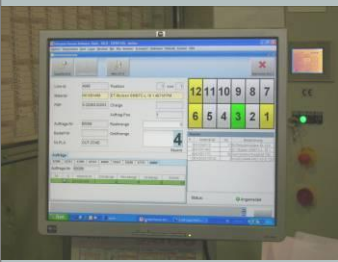


Automatisches Tablarlager zur Montageversorgung

Ersetzen eines bestehenden Lagers
durch den Neubau eines automatischen
Tablarlagers

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Module: LINK_SAP, WMS, MFC, PLC, VISU

- Eingassiges AKL mit 2.268 Tablaren
- Tablare mit bis zu 60 Inneneinteilungen
- Verwalten mehrerer Artikel pro Tablar mit entsprechender Visualisierung
- Ergonomisch gestalteter WzM-Kommissionierplatz
- RBG mit Ziehvorrichtung und einer Leistung von 68 DS/h



Zweigassiges Palettenlager zur Montageversorgung

Hochregallager mit Kommissionierplätzen zur effektiven Versorgung der Vormontage und Montage. Just-in-time und just-in-sequence.

HiLIS® Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK_SAP, WMS, MFC, PLC, VISU

- Zweigassiges HRL mit einfachtiefer Lagerung
- Verwaltung von bis zu 30 Artikel pro Ladeinheit
- 4 Kommissionierarbeitsplätze
- Priorität der Aufträge kann durch den Hallenmeister geändert werden
- Verwaltung von mehreren manuellen Lager



Modernisierung Logistikzentrum Niederzier

Modernisierung und Erweiterung
zur Kapazitäts- und Leistungserhöhung
im laufenden Betrieb

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: PLC, VISU

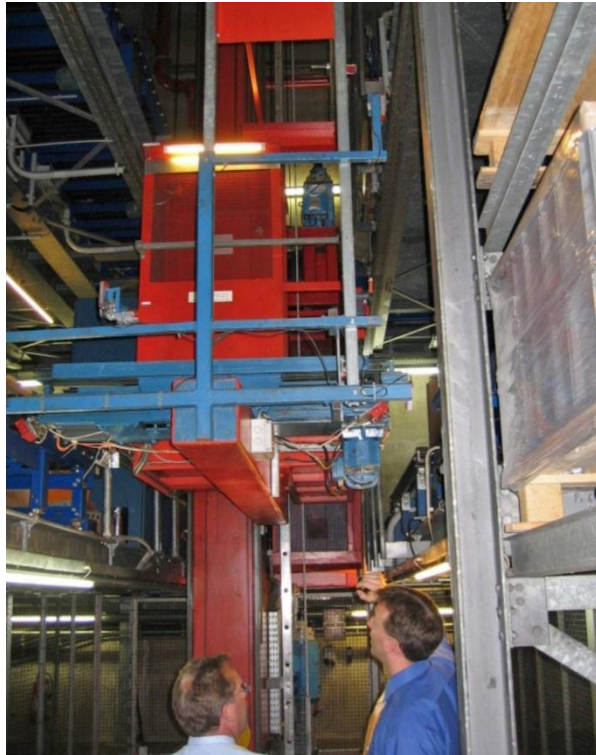
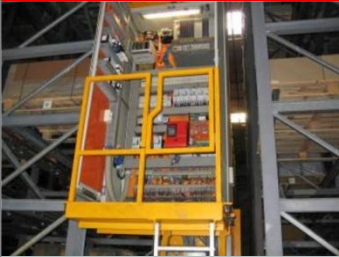
- Lieferung von drei neuen Regalbediengeräten
- Lieferung neue Palettenförderer und Behälterförderer für umfangreiche Kommissionieranlage mit 16 Kommissionierplätzen
- Demontage alte Regalbediengeräte mit Umsetzbrücke
- Installation neue Steuerung für bestehende Palettenförderer im laufenden Betrieb



Modernisierung Hochregallager im laufenden Betrieb

Modernisierung eines viergassigen Palettenhochregallagers mit zwei kurvengängigen Regalbediengeräten, Fördertechnik und Elektrohängebahn

- Austausch der kompletten Antriebstechnik auf den Regalbediengeräten
- Installation von neuer Steuerungstechnik für Regalbediengeräte, Fördertechnik und Elektrohängebahn im laufenden Betrieb
- Neues Barcode-Positioniersystem für Fahrwerk und Hubwerk der RBG



HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: PLC, VISU

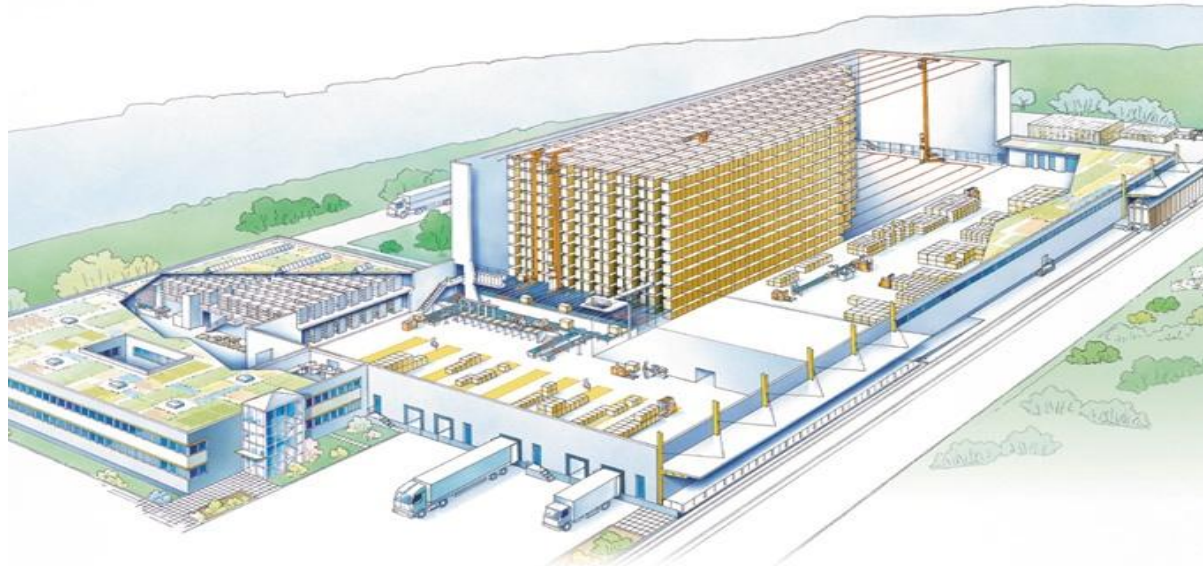
OSRAM

Bekleidungszentrum Süd Wildflecken

**Vollautomatisches Großmengenlager mit
4 kurvengängigen Regalbediengeräten in
8 Gassen**

- Großmengenlager 14.256 Paletten
- Kleinmengenlager 1.000 Plätze
- Paternoster 507 Plätze
- Funkgesteuertes Kommissioniersystem
- Zusammenführung der kommissionierten Ware über mobile Datenterminals

HLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

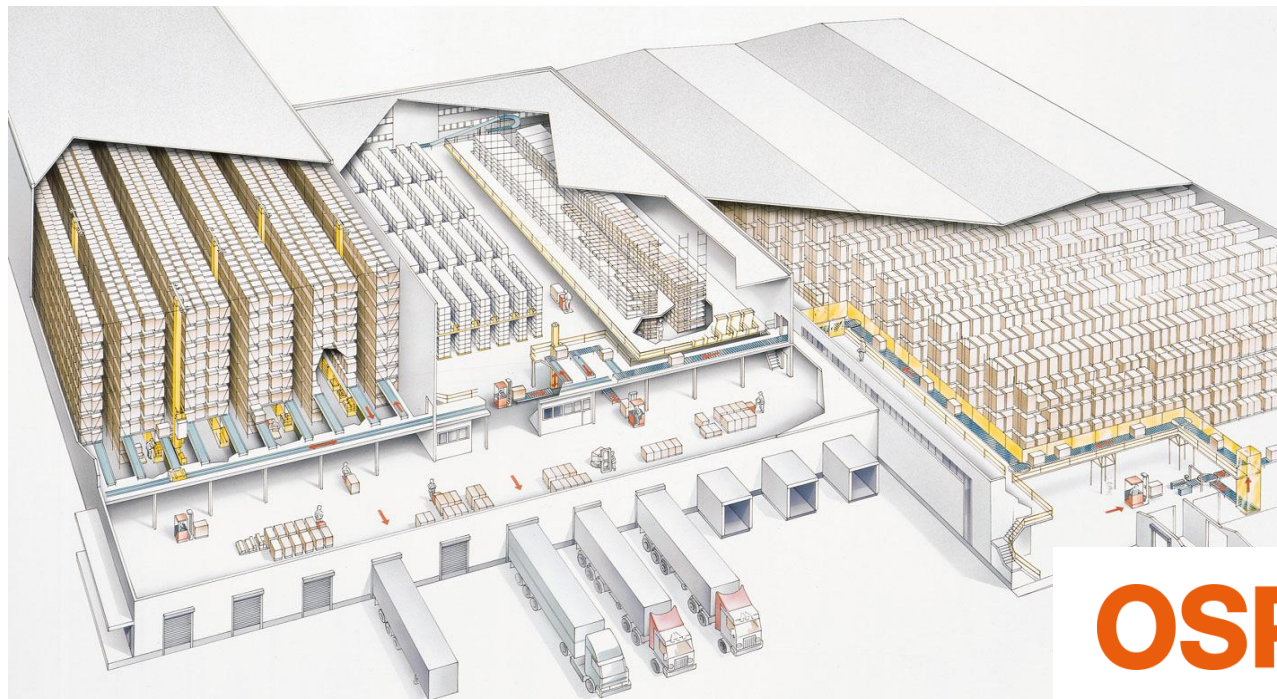


Distributionszentrum für Westeuropa

Das neue Europa-Konzept von OSRAM erfordert eine Neugestaltung des Distributionszentrums mit erheblicher Kapazitäts- und Leistungssteigerung

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: PLC, VISU

- Fünfgassiges HRL mit doppeltiefer Lagerung 15.900 Paletten
- Kommissionierung direkt aus den Regalstellplätzen
- Pufferlose Regalbediengeräte
- Kommissionierleistung 11.000 Positionen pro Tag



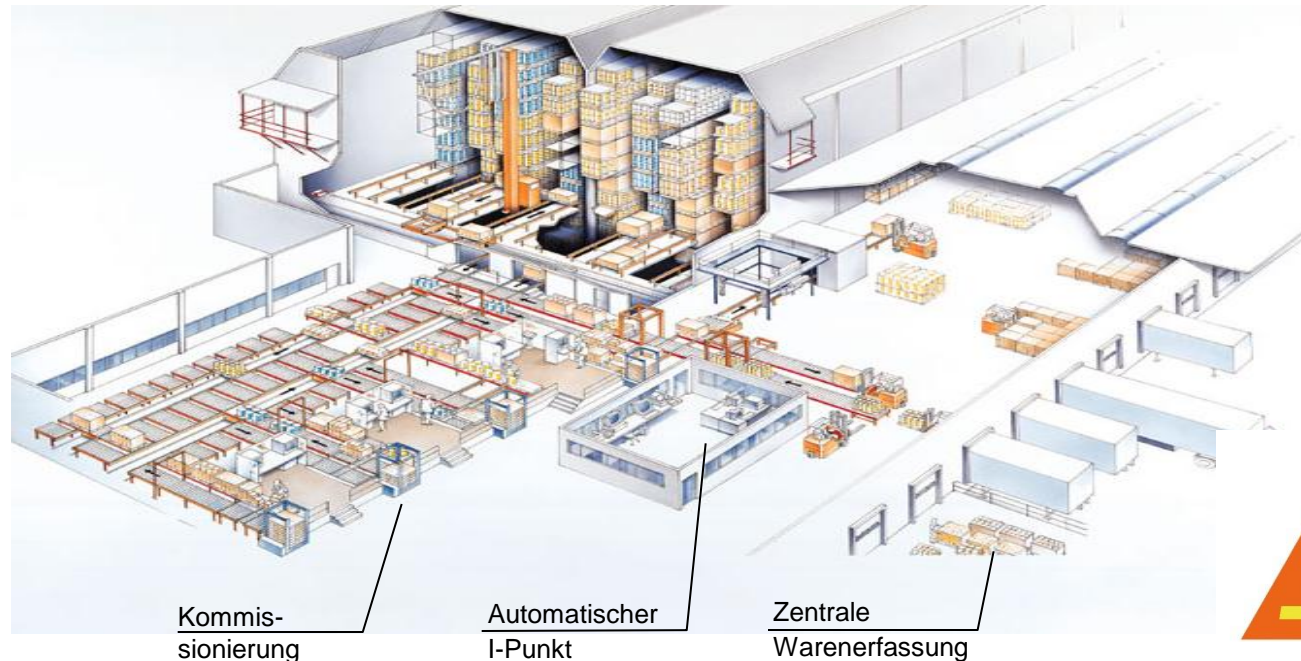
OSRAM

Modernisierung Logistikzentrum

Modernisierung von Hochregallager, Fördertechnik und Kommissionierung

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK_SAP, WMS, MFC, PLC, VISU

- Mechanische Sanierung von RBGs und Fördertechnik
- Steigerung der Anlagenleistung um 80 %
- SAP Anbindung
- Umstellung im laufenden Betrieb ohne Betriebsunterbrechung
- Austausch von Steuerungs- und Lagerrechner
- Anlagensimulation



Original Teile Center Kassel

**Logistikzentrum für die weltweite
Auslieferung von Ersatzteilen**

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK_SAP, WMS, MFC, PLC, VISU,
MOBILE

- Kommissionierung von 120.000 Artikeln
- Bearbeitung von 45.000 Auftragspositionen pro Tag
- 15 Palettentypen
- Unterschiedlichste Fördersysteme
- HRL mit 11 Gassen
- Palettenkommissionierlager mit 27 Gassen



Audi



Diverse Lager für Produktion und Versand

- Rohmateriallager für Fässer
- Halbfabrikatslager im Dunkelbetrieb
- Direkte Verkettung mit Verfahrenstechnik
- 4 Lager im unterbrechungsfreien Produktionsprozess

HiLIS Hörmann intra Logistics System
Moduls: LINK, WMS, MFC, PLC, VISU

