

„Wir analysieren, konzipieren und realisieren Ihr Intralogistik-Modernisierungsprojekt aus einer Hand.“

CHRISTIAN OTTERBECK | RETROFIT
HÖRMANN INTRALOGISTICS



Performance-Steigerung durch Modernisierung

Mit aktueller Technik kann auch ein in die Jahre gekommenes, automatisches Lager wieder effizient und zukunftsgerecht arbeiten. Da die unterschiedlichen Komponenten eines Intralogistik-Systems unterschiedliche Lebenszyklen haben, lohnt sich häufig schon nach rund 10 Jahren der kritische Blick auf Steuerungseinheiten und Software. Dabei integriert sich unser modulares Warehouse Management System HiLIS problemlos in bestehende IT-Landschaften.

Aber auch mechanische Elemente, wie Regalbediengeräte, Fördertechnik oder Regalelemente können durch eine Modernisierung oder Erweiterung die Effizienz des gesamten Lagersystems erheblich steigern.

Mit über 30 Jahren Intralogistik-Erfahrung in unterschiedlichsten Branchen ist HÖRMANN Intralogistics immer am Puls der Zeit. Nach einer ausführlichen Analyse entwickeln wir individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden maßgeschneidert ein flexibles, intelligentes Modernisierungskonzept. Unabhängig vom Umfang der Retrofit-Leistungen stehen dabei Wirtschaftlichkeit und Transparenz im Vordergrund.

So optimieren wir Ihr Materialfluss-System für die Zukunft:

- ◆ Analyse des Modernisierungs- oder Erweiterungsbedarfs
- ◆ Erstellung des Konzepts
- ◆ Simulation der Modernisierungs- oder Erweiterungsabläufe
- ◆ Transparente Budget- und Terminplanung
- ◆ Aufteilung der Maßnahmen in sinnvolle Teilschritte
- ◆ Vorbereitende Maßnahmen um das Umbau-Zeitfenster zu verkleinern
- ◆ Durchführung als Generalunternehmer bei laufendem Betrieb
- ◆ Integration der Modernisierungs- oder Erweiterungsmaßnahmen in das Gesamtsystem
- ◆ Testläufe, Inbetriebnahme & Schulung
- ◆ Anbindung an Kundenservice und 24/7 Hotline

Sie gewinnen:

- ◆ Höhere Anlagenverfügbarkeit & Anlagenleistung
- ◆ Mehr Flexibilität & zusätzliche Kapazitäten
- ◆ Anlage auf dem neuesten Stand der Technik
- ◆ Weniger Wartungs- & Ausfallzeiten
- ◆ Mehr Sicherheit für das Anlagenpersonal

Higher performance thanks to modernization

The latest technology allows even an outdated, automatic warehouse to work efficiently and in line with future requirements. Since the different components of an intralogistics system have different life cycles, the first critical look at control units and software is worthwhile after about 10 years. Our modular warehouse management system HiLIS integrates smoothly into any existing IT environment. Mechanical elements such as storage and retrieval machines, conveyors or racking elements can, after modernisation or expansion, also significantly increase the efficiency of the entire warehouse system. With over 30 years of experience

in intralogistics in a wide range of industries, HÖRMANN Intralogistics always has its finger on the pulse. Starting from a detailed analysis, we develop a flexible, intelligent modernisation concept tailored to the individual needs of our customers. Economic efficiency and transparency are always in the foreground, regardless of the scope of the retrofit services.

How we optimize your material flow system for future success:

- ◆ Evaluation of modernization or upgrade requirements
- ◆ Concept design and development

- ◆ Simulation of modernization or upgrade workflows
- ◆ Transparent budget and schedule planning
- ◆ Break down of measures into appropriate sub-steps
- ◆ Preparatory measures for minimizing the overall retrofit time
- ◆ Project realization as general contractor
- ◆ Implementation during full operation
- ◆ Integration of the modernisation and expansion measures into the overall system
- ◆ Test runs, commissioning & training
- ◆ Link-up to customer service and 24/7 hotline

Retrofit Hochregallager & zusätzlicher Tablarspeicher bei Plastic Omnium

Um das bestehende Logistiksystem bei Plastic Omnium zukunftsgerecht zu gestalten, hat HÖRMANN Intralogistics ein Modernisierungskonzept erstellt. Dieses beinhaltet eine umfassende Modernisierung des Hochregallagers, die Implementierung eines neuen Tablarspeichers sowie das neue HiLIS WMS und Steuerungssystem. Damit konnte eine deutliche Performance-Steigerung erreicht werden.

- ◆ Neukonzept & Umstellung Software
- ◆ Neukonzept & Umstellung komplette Anlagensteuerung
- ◆ Errichtung neuer Tablarspeicher über bestehender Fördertechnik (30 Tablar-Stellplätze auf 3 Ebenen)
- ◆ Implementierung 2 neue, redundant konzipierte Vertikalförderer für den Tablarspeicher
- ◆ Tausch der 3 alten HRL-Regalbediengeräte in 2 neue
- ◆ Doppelttiefe HRL-Lagerung für mehr Stellplätze
- ◆ Stufenweise Umstellung bei laufendem Betrieb

Re-Fitting Regalbediengerät bei SATA Farbspritztechnik

Zur Vermeidung von Ausfällen und zur Absicherung der zukünftigen Ersatzteilverfügbarkeit wurde bei SATA ein Regalbediengerät auf den neuesten Stand der Technik gebracht.

- ◆ Austausch Teleskopgabel
- ◆ Erneuerung Sensorik und Verkabelung
- ◆ Aktualisierung des BUS-Systems
- ◆ Modernisierung der Anlagensteuerung
- ◆ Austausch des mitfahrenden Schaltschranks
- ◆ Austausch der kompletten Antriebstechnik
- ◆ Austausch der Seiltrommel und des Hubseils
- ◆ Nachrüstung Kamera auf dem Lastträger

Modernisierung und Erweiterung Logistikzentrum bei RENK

Um das Logistikzentrum zu erweitern und effizienter zu gestalten entwickelte HÖRMANN Intralogistics für RENK ein wirtschaftliches Modernisierungskonzept als Generalunternehmer. Die Realisierung erfolgte in mehreren Schritten.

- ◆ Erweiterung des sechsgassigen Zentrallagers um eine Vorhalle und eine doppelttiefe Gasse für große und schwere Artikel
- ◆ Einbau von automatischen Regalbediengeräten
- ◆ Umbau des manuellen Fachbodenlagers zum automatischen Tablarlager
- ◆ Installation und Anbindung Tablarfördertechnik und Arbeitsplätze mit Pick-by-light Kommissioniertechnik
- ◆ Erhöhung der Lagerkapazität
- ◆ Schaffung von mehr Lagerplatz-Flexibilität in Höhe, Breite und Tiefe
- ◆ Austausch Steuerung & Kopplung an HiLIS Warehouse Management System
- ◆ Schrittweise Realisierung ohne Unterbrechung der Lager-Funktions- und Lieferfähigkeit



Mehr Informationen auf unserer Webseite:
www.hoermann-intralogistics.com
Oder kontaktieren Sie uns:
christian.otterbeck@hoermann-logistik.de

Your benefit:

- ◆ Improved plant availability and performance
- ◆ More flexibility & additional resources
- ◆ Plant upgraded to the latest state of the art
- ◆ Less maintenance & down time
- ◆ Increased safety for plant personnel

Retrofit of the high-bay warehouse plus additional tray store at Plastic Omnium

HÖRMANN Intralogistics has drawn up a modernization concept to make the existing logistics system at Plastic Omnium fit for the future. Comprehensive modernization of the high-bay warehouse, implementation of a new tray store and the new HiLIS warehouse management and control system resulted in a significant increase in performance.

Retrofit of the stacker crane at SATA Farbspritztechnik

To avoid breakdowns and to ensure future spare parts availability, SATA upgraded a stacker crane to state-of-the-art technology.

Modernization and upgrade of the RENK logistic centre

In order to expand the logistics center for RENK and make it more efficient, HÖRMANN Intralogistics as general contractor developed an economic modernization concept. Realization took place in a series of steps.