

## Presseinformation

### **Eine maßgeschneiderte Intralogistik-Lösung rund um den wertvollen Rohstoff Holz bei Mayr-Melnhof in Leoben**

Die Mayr-Melnhof Holz Gruppe mit Hauptsitz in Leoben (AT) wurde 1850 gegründet und ist eines der größten und führenden Unternehmen der Holzindustrie in Europa, Marktführer im Segment Brettschichtholz sowie treibende Kraft im Vormarsch von Brettsperrholz, dem Zukunftsbaustoff und Zukunftswerkstoff. Unter dem Motto „Wo Ideen wachsen können“ bearbeiten und veredeln rund 2.000 Mitarbeiter an sieben Standorten den wertvollen Rohstoff Holz zu zeitlosen und modernen Holzprodukten. Zukunftsorientiert setzt das Traditionsunternehmen auf fortschrittliche effiziente Anlagenlösungen beim Ausbau und der Modernisierung seiner Werke.

In Leoben realisierte HÖRMANN Intralogistics eine moderne, zukunftsgerechte Intralogistik-Lösung mit automatischen, 3-gassigen Hochregallager sowie anbindender Fördertechnik zur auftragsbezogenen Sequenzbildung, Verpackung, Stapelung und tourengerechter Bereitstellung mit anschließender LKW-Verladung in der Verladehalle. Basierend auf den funktionalen Vorgaben des Logistik-Planers Xvise konnte HÖRMANN Intralogistics mit seinem Gesamtkonzept überzeugen und die maßgeschneiderte Intralogistik-Lösung umsetzen.

Das neue Hochregallager (HRL) sowie die Logistik- und die Verladehalle wurden auf einem vorhandenen Grundstück neben den Produktionshallen errichtet. Die Fördertechnik transportiert die Holzpakete vom Sortier- und Hobelwerk zum Hochregallager. Im 3-gassigen Hochregallager werden die Holzpakete zwischengelagert, auftragsbezogen ausgelagert, sequenz- und tourengerecht zusammengestellt, verpackt und gestapelt. Ein Verteilerwagen transportiert die Pakete dann zu der jeweiligen Bereitstellungsbahn neben bereitgestellten Trailern in der Verladehalle.

### **Flexibler und schonender Materialfluss mit innovativer Modulbandfördertechnik**

Bei den Ladeeinheiten handelt es sich um gebündelte Schnittholzpakete mit Abmessungen von bis zu 5,2 m Länge, 1,27 m Breite und 1,30 m Höhe sowie einem Gewicht von bis zu 3.200 kg. Um die Pakete sicher und materialschonend auf der Fördertechnik zu transportieren, verwendet HÖRMANN Intralogistics eine innovative Modulband-Fördertechnik von HÖRMANN Klatt Conveyors mit integrierten Transportrollen. Darauf können die Pakete mit und ohne Kanthölzern gefördert werden. Bei der Übernahme vom Sortier- und Hobelwerk durchlaufen alle Pakete eine Gewichts- und Konturkontrolle.

#### **Pressekontakt:**

Marketing extern Annett Sachs  
Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich  
Tel: +43(0)4282 20570  
mail: a.sachs@marketing-extern.com

## Presseinformation

Vom Sortier- und Hobelwerk werden die Holzpakete übernommen, kontrolliert und in die Vorzone des Hochregallagers transportiert. Am Einlagerstich werden die Pakete entsprechend ihrer Längen mittig zum Regalbediengerät (RBG) positioniert und vom RBG übernommen. Mittels kamerabasierter Fachfeinpositionierung fährt das RBG den Lagerkanal punktgenau an. Die zwei Kanalfahrzeuge des RBG heben das Paket an, fahren synchron aus und stellen es auf den zugewiesenen Stellplatz der 3-fach tiefen Regalfächer ab. Um Leerfahrten zu vermeiden, avisiert das HÖRMANN Intralogistics Warehouse Management System HiLIS unmittelbar einen Auslagerauftrag an die RBG-Steuerung.

### **Auftragsbezogene Sequenzbildung und Portalroboterstation für 3er- und 4er-Paketstapel**

Die Holzpakete werden sequenz- und tourengenau ausgelagert mit weiteren Sortiermöglichkeiten auf der Fördertechnik. Zum größten Teil unterlegt dann ein Roboter vollautomatisch Kanthölzer, umreift die Pakete und foliert sie (auf Kundenwunsch). Nach der automatischen Etikettierung erfolgt die Stapelung der Pakete.

Bis zu vier Pakete (zwei nebeneinander und zwei übereinander) können zu einem Hub an einer Roboterstation für die Lkw-Verladung zusammengestellt werden. Für Pakete ohne Kanthölzer gibt es hier die Möglichkeit, Zwischenhölzer für die Stapelung einzulegen. Ein Verteilerwagen bringt die Hübe zu einer der fünf Bereitstellbahnen, an denen jeweils eine komplette Lkw-Ladung bereitgestellt werden kann. Jede Bereitstellbahn hat Hubtische, so dass der ebenfalls im Lieferumfang enthaltene halbautomatische Verladekran die Hübe mit Gabeln aufnehmen und auf den Lkw-Trailer verladen kann. Auf der anderen Seite der HRL-Gassen sind zusätzlich in jeder Regalgasse Auslagerstiche für den internen Transport, an denen Schnittholz-Pakete über einen Verteilerwagen dem Brettspertholz-Werk zugeführt werden.

### **Intelligente Intralogistik-Strategien mit dem Warehouse Management System HiLIS**

Die Lagerverwaltung, Anlagensteuerung und Anlagenvisualisierung erfolgt mit dem bewährten HÖRMANN Intralogistics Warehouse Management System HiLIS, das mit dem Kundensystem über Schnittstelle kommuniziert. HiLIS erhält vom bauseitigen HOST einen Auslagerungsauftrag für die zu verladenden Artikel und stellt einen Vorschlag für die Trailer-Ladung mit Artikelnummern, Formatabmessungen, Verladeanordnung, Verladegewicht und Verladezeitraum zusammen. Der Vorschlag wird durch Mitarbeiter von Mayr-Melnhof Holz geprüft, bestätigt oder bei Bedarf angepasst. Danach legt HiLIS die Auslagerreihenfolge, Verpackung, Stapelvorgänge und den Transport bis an die Bereitstellungsbahnen fest. Nach erfolgtem Verladevorgang erfolgt vom HiLIS WMS eine Rückmeldung zur Freigabe der

#### **Pressekontakt:**

Marketing extern Annett Sachs  
Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich  
Tel: +43(0)4282 20570  
mail: a.sachs@marketing-extern.com

## Presseinformation

Bereitstellungsbahn für den nächsten Verladevorgang.

„HÖRMANN Intralogistics hat sich perfekt auf das für uns so wichtige Thema Holz, sowie unsere Vorstellungen und Vorgaben eingestellt und mit kreativen Ideen zu der zukunftsgerechten Gesamtlösung beigetragen“, kommentiert Stefan Hierzenberger, Projektleiter Mayr-Melnhof Holz die Zusammenarbeit.

### Fakten

Der Lieferumfang von HÖRMANN Intralogistics umfasste Regalstahlbau, Dach- und Wandverkleidung, Regalbediengeräte, Sonderfördertechnik von HÖRMANN Klatt Conveyors, SP Brandschutztore, Schnellauftore, Roboter, Paketstapler, Umreifungsmaschinen, Sägeautomat, Etikettierer, InkJet-Beschriftung, Verladekran, das HiLIS WMS, sowie die SPS-Anlagensteuerung inkl. Anlagenvisualisierung.

- Hochregallager, 3-gassig in Kanaltechnik
- 3 Zweimast-Regalbediengeräte mit je 2 synchronen Kanalfahrzeugen
- Abmessungen HRL 125 x 33 x 35 m (L x B x H)
- Lagerkapazität ca. 7.623 Stellplätze
- Ein- und Auslagerleistung je mind. 62/71 Pakete/h
- Betriebszeiten 24/7

Die neue Intralogistik-Lösung bei Mayr-Melnhof Holz in Leoben wurde Ende 2023 in Betrieb genommen.

[www.hoermann-intralogistics.com](http://www.hoermann-intralogistics.com), 2023

### HÖRMANN Intralogistics

Gneisenaustraße 15

80992 München

Tel. +49 (0)89/14 98 98-0

**in f**  

### Pressekontakt:

Marketing extern Annett Sachs

Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich

Tel: +43(0)4282 20570

mail: [a.sachs@marketing-extern.com](mailto:a.sachs@marketing-extern.com)