

AutoStore® Kleinteilelager für NITRAS Safety Products in Bedburg

München, September 2019: Die AS Arbeitsschutz GmbH hat sich seit 1986 auf die Belieferung des technischen Großhandels mit persönlicher Schutzausrüstung und Arbeitskleidung spezialisiert. Das inhabergeführte Unternehmen legt größten Wert auf Qualität und Zuverlässigkeit. Mit der Herstellermarke NITRAS hat die AS Arbeitsschutz GmbH in den letzten gut 20 Jahren erfolgreich eine renommierte Marke in der Branche aufgebaut.

Am Hauptsitz in Bedburg errichtet Hörmann Logistik als Generalunternehmer in einer bestehenden Lagerhalle ein AutoStore®-Kleinteilelager mit zwei angeschlossenen Carousel-Arbeitsplätzen.

Konzept

Für die maßgeschneiderte Auslegung des AutoStore®-Systems wurden bei der Planung von Hörmann Logistik mehrere Anlagensimulationen durchgeführt. Die täglichen Betriebszeiten (8 Stunden an fünf Tagen/Woche) führten, zusammen mit den weiteren Kundenanforderungen und den Simulationsergebnissen, zu einer Systemkonfiguration mit 9.200 Behältern der Größe 649 mm x 449 mm x 330 mm (L x B x H) auf 13 Ebenen. Fünf autonome Red-Line Roboter ver- und entsorgen die zwei Carousel-Arbeitsplätze. Davon ist einer dem Wareneingang und einer dem Warenausgang/Kommissionierung zugeordnet. Im Bedarfsfall können beide Arbeitsplätze Warenein- und Warenausgänge abwickeln. Das AutoStore®-System für die AS Arbeitsschutz GmbH besteht aus einem an drei Seiten verkleideten Aluminium-Rastersystem in den Gesamtabmessungen von 22,8 m x 12,9 m x 5,4 m (L x B x H). In dem Rastersystem stehen Stapel mit jeweils 13 Behältern direkt auf dem Hallenboden. Über den Behälterstapeln ist das Fahrschienensystem (Grid) montiert, auf dem sich die fünf batteriebetriebenen, autonomen Roboter bewegen und kooperativ Behälter aufnehmen, umsortieren und an den Kommissioniermodulen andienen. Das maximale Gesamtgewicht der Behälter beträgt 35 kg, bei einer Netto-Zuladung von rund 30 kg. Zur Absicherung des Maximalgewichts findet an den Ports eine Übergewichtsprüfung statt. Die Behälter können durch Trenneinlagen flexibel für die Nutzung mehrerer Artikel unterteilt werden.

Die Roboter bewegen sich durch ihre vier, über Eck angeordneten Räderpaare in zwei Richtungen und erreichen so jede Position im Raster. Vier der Roboter sind nach „Norden“, einer nach „Süden“ ausgerichtet. Sie kommunizieren über WLAN mit der AutoStore-Steuerung, die die Transportaufträge an die einzelnen Roboter vergibt. Bei geringer Auftragslast oder zu geringer Batteriekapazität fahren die Roboter selbstständig zu einer, der am Rand des Grids befindlichen, Ladestationen.

Pressekontakt:

Marketing extern Annett Sachs
Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich
Tel: +43(0)4282 20570
mail: a.sachs@marketing-extern.com

...intralogistics solutions

Presseinformation

Auf der angebotenen Serviceplattform ist die AutoStore-Steuerung untergebracht. Die Roboter bewegen sich mit einer Beschleunigung von $0,8 \text{ m/s}^2$ und einer Geschwindigkeit von $3,1 \text{ m/s}$ auf dem Grid.

Das System ist für 221 Einlagerungen pro Tag, bzw. 28 Einlagerungen pro Stunde ausgelegt. Für den Warenausgang wurden 441 Auslagerungen pro Tag, bzw. 55 Auslagerungen pro Stunde (an einem Arbeitsplatz) angenommen.

Für die Kommissionierung von Artikeln können AutoStore® komplette Kommissionieraufträge mit den einzelnen Kommissionierposten übergeben werden. Bei einem Vorlauf von 30 Minuten sorgt AutoStore® mit seinen integrierten Optimierungsalgorithmen für höchste Effektivität bei der Abarbeitung der Aufträge. Die Kommunikation zwischen LVS-/ERP-System und AutoStore® erfolgt via XML-Schnittstelle.

Das AutoStore® Kleinteilelager in Bedburg soll im 2. Quartal 2020 in Betrieb genommen werden.

Hörmann Logistik GmbH
Gneisenaustraße 15
80992 München
Tel. 089/14 98 98-0
Fax 089/14 98 98-98
info@hoermann-logistik.de
www.hoermann-logistik.de

Pressekontakt:

Marketing extern Annett Sachs
Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich
Tel: +43(0)4282 20570
mail: a.sachs@marketing-extern.com

...intralogistics solutions