

## **AutoStore® Kleinteilelager für den Leebmann24 Online-Shop in Passau**

Seit 1926 hat sich die familiengeführte Leebmann Gruppe auf die Automarken BMW und Mini, sowie vier Motorradmarken spezialisiert. An vier Standorten bietet das kundenorientierte Unternehmen Neu- und Gebrauchtfahrzeuge sowie eine breite Palette an Serviceleistungen. In dem online-Shop [www.leebmann24.de](http://www.leebmann24.de) sind Zubehör, Ersatzteile und Pflegeprodukte rund um die Uhr erhältlich.

An der Firmenzentrale in Passau wird zur Lagerung von Auto- und Motorrad-Zubehör bzw. Ersatzkleinteilen in einer bestehenden Lagerhalle ein vollautomatisches Kleinteilelager errichtet, in dem an jedem Arbeitsplatz jederzeit Wareneingänge oder Kommissionierungen durchgeführt werden können. Wegen seiner kompakten Abmessungen, der hohen Effizienz und der optimalen Ausrichtung auf den e-commerce hat sich die Auto Leebmann GmbH für das innovative Kleinteilelager AutoStore® entschieden. Den Auftrag zur Realisierung hat Hörmann Logistik als Generalunternehmer übernommen.

### **Konzept**

Für die maßgeschneiderte Auslegung des AutoStore®-Systems wurden bei der Planung von Hörmann Logistik mehrere Anlagensimulationen mit realen Daten von Auto Leebmann durchgeführt. Die geforderten Betriebszeiten zur Wareneinlagerung (4 Stunden pro Tag) und Warenausgang (8 Stunden pro Tag) führte zusammen mit den weiteren Kundenanforderungen und den Simulationsergebnissen zu einer Systemkonfiguration mit einer Gesamtkapazität für 10.750 Behältern, wobei das Grid zunächst nur mit ca. 6.000 Behältern der Größe 649 mm x 449 mm x 330 mm (L x B x H) befüllt wird. Die 15 autonomen Roboter mit 15 Roboter-Ladestationen ver- und entsorgen die vier Carousel-Arbeitsplätze. Zwei davon dienen zur Einlagerung, zwei zur Auslagerung und Kommissionierung der Artikel. Zur späteren Erweiterung sind zwei zusätzliche Carousel-Rahmen vorgesehen. Das AutoStore®-System besteht aus einem an drei Seiten verkleideten Aluminium-Rastersystem in den Gesamtabmessungen von 14,1 m x 26,9 m x 4,4 m (L x B x H) inklusive der Service-Bühne. In dem Rastersystem stehen Stapel mit jeweils 13 Behältern direkt auf dem Hallenboden. Über den Behälterstapeln ist das Fahrschienensystem (Grid) montiert, auf dem sich die 15 batteriebetriebenen, autonomen Roboter bewegen und kooperativ Behälter aufnehmen, umsortieren und an die Kommissioniermodule andienen. Damit auch zukünftig der erforderliche Staplerverkehr in der Bestandshalle erfolgen kann, wurde im Grid ein Tunnel mit ausreichender Höhe vorgesehen. Das maximale Gesamtgewicht der Behälter beträgt 35 kg bei einer Netto-Zuladung von rund 30 kg. Zur Absicherung des Maximalgewichts findet an den Ports eine Übergewichtsprüfung statt. Die Behälter können durch Trenneinlagen flexibel für

### **Pressekontakt:**

Marketing extern Annett Sachs  
Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich  
Tel: +43(0)4282 20570  
mail: a.sachs@marketing-extern.com

*...intralogistics solutions*

## Presseinformation

die Nutzung mehrerer Artikel unterteilt werden.

Die Roboter bewegen sich durch ihre vier, über Eck angeordneten Räderpaare in zwei Richtungen und erreichen so jede Position im Raster. Sie kommunizieren über WLAN mit der AutoStore-Steuerung, die die Transportaufträge an die einzelnen Roboter vergibt. Bei geringer Auftragslast oder zu geringer Batteriekapazität fahren die Roboter selbstständig zu einer der, am Rand des Grids befindlichen, Ladestationen. Die AutoStore-Steuerung ist auf der angebundenen Serviceplattform untergebracht.

Die Roboter bewegen sich mit einer Beschleunigung von 0,8 m/s<sup>2</sup> und einer Geschwindigkeit von 3,1 m/s auf dem Grid.

Das System ist für 1.100 Ein- und 3.000 Auslagerungen am Tag ausgelegt.

Die Steuerung der Anlage übernimmt das speziell für AutoStore® konzipierte Lagerverwaltungs- und -steuerungssystem HiLIS AS. AutoStore® kennt „nur“ die Behälternummer im System, nicht aber den Inhalt. Das übergeordnete LVS HiLIS AS kennt den Inhalt jedes Behälters, übernimmt die übergeordnete Verwaltung und Steuerung des AutoStore®-Systems und setzt die logistischen Prozesse inklusive der Schnittstellen zum ERP-System um. Die einfach verständliche, grafische Benutzeroberfläche von HiLIS AS stellt via Touch-Screen klare Arbeits- und Kommissionieranweisungen zur Verfügung. Zusätzlich unterstützt HiLIS AS permanente Inventurprozesse, Leerbehälter-Einbringung, Status-Dialoge, Sonderzugriff auf die Behälter und vieles mehr.

Für die Kommissionierung von Artikeln können AutoStore® komplette Kommissionieraufträge mit den einzelnen Kommissionierposten übergeben werden. Bei einem Vorlauf von 30 Minuten sorgt AutoStore® mit seinen integrierten Optimierungsalgorithmen für höchste Effektivität bei der Abarbeitung der Aufträge.

Das AutoStore® Kleinteilelager bei Auto Leebmann in Passau wird voraussichtlich ab Januar 2020 montiert und im März 2020 in Betrieb genommen.

München, Februar 2019

Hörmann Logistik GmbH  
Gneisenaustraße 15  
80992 München  
Tel. 089/14 98 98-0  
Fax 089/14 98 98-98  
[info@hoermann-logistik.de](mailto:info@hoermann-logistik.de)  
[www.hoermann-logistik.de](http://www.hoermann-logistik.de)

**Pressekontakt:**

Marketing extern Annett Sachs  
Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich  
Tel: +43(0)4282 20570  
mail: a.sachs@marketing-extern.com

*...intralogistics solutions*