materialfluss
Fachmedium der Intralogistik und Logistik

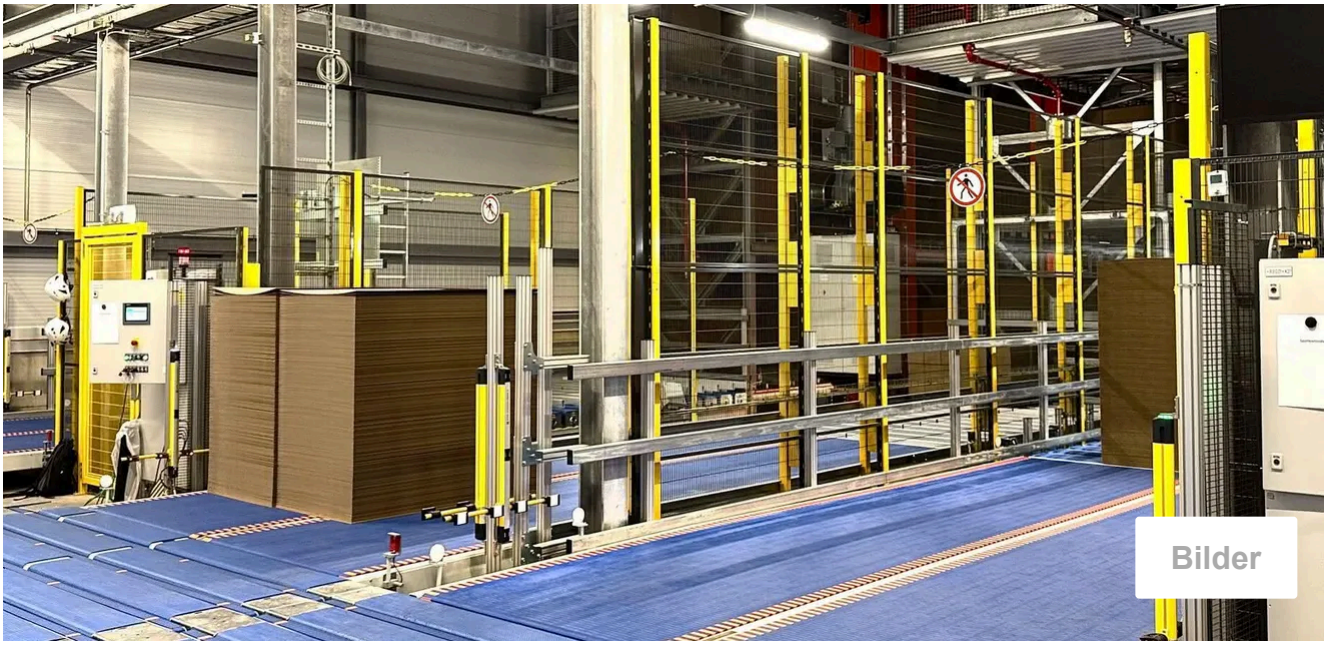


mm, 27.10.2026, 09:50

Fördertechnik

# Schlüsselfertiges Lagerkonzept für die Wellpappenbranche

Hörmann Intralogistics hat ein zweigassiges Hochregallager für Dunapack Packaging Straßwalchen planmäßig zum 15. Juni 2026 fertiggestellt und übergeben. Das automatische Wellpappe-Formatwarenlager ist vollständig in Betrieb.




Das zweigassige Hochregallager von Hörmann Intralogistics für Dunapack Packaging Straßwalchen wurde planmäßig zum Termin fertiggestellt und ist vollständig in Betrieb. © Hörmann Intralogistics

Das Projekt umfasste die schlüsselfertige Errichtung des HRL in Silobauweise inklusive Lager- und Fördertechnik. Die zwei Zweimast-Regalbediengeräte erreichen eine Wareneingangsleistung von 40 Ladeeinheiten pro Stunde und eine Warenausgangsleistung von 65 Ladeeinheiten pro Stunde. Zusätzlich wurden Fördertechnik für Wellpappenformate, Regalsprinkleranlagen sowie das HiLIS Warehouse Control System installiert.

## Turnkey-Ansatz für die Wellpappenbranche

Das Projekt zeigt die Umsetzung des Turnkey-Intralogistikkonzepts von Hörmann Intralogistics. In strategischer Partnerschaft mit Van den Bos Corrugated Machinery bietet der Generalunternehmer One-Stop-Shop-Lösungen für Wellpappe-Hersteller. "Durch die neue Anlage können wir unsere Produktivität deutlich steigern und haben mehr Flexibilität in den Abläufen. Die Prozessoptimierung bringt uns auch erhebliche Verbesserungen bei der Arbeitssicherheit", erklärt DI Horst Santner, Cluster Managing Director von Dunapack Packaging Straßwalchen. Arno Lettmair, Vertriebsingenieur bei Hörmann Intralogistics, fügt hinzu: "Die erfolgreiche Umsetzung bestätigt unseren Turnkey-Ansatz. Dunapack profitiert von optimierten Durchsatzraten und weiteren Vorteilen der Automatisierung – alles aus einer Hand und mit weniger Systembrüchen."



Teil der Lösung: eine anbindende Fördertechnik von Van den Bos Corrugated Machinery. © Hörmann Intralogistics

Die schonende Handhabung der bis zu 2.350 kg schweren, nicht umreiften Wellpappestapel erfolgt durch RBG-spezifische Fahrkurven und breite Kunststoffmodulbänder, auf denen die Stapel ohne Unterpalette transportiert werden. Das modulare HiLIS-System steuert alle Lagerprozesse von der anbindenden Fördertechnik der Wellpappenanlage bis zum Wareneinn- und Ausgangsstich des automatischen Hochregallagers.

## Firma zum Artikel

**HÖRMANN Intralogistics GmbH**

Copyright (C) 2026 Pelemedia GmbH. Alle Rechte vorbehalten.