

MM LOGISTIK

Auflage: 17.050

Erscheinungstermin: 19.10.2020



Viastore hat das HRL von KSB um zwei Gassen mit 4600 Stellplätzen erweitert und Viadat 9 als Warehouse-Management-System (WMS) installiert.

Kunert Wellpappe hat am Standort Bad Neustadt durch ein neues automatisches HRL Flächen für Produktionserweiterungen geschaffen und wird zudem den veränderten Kundenanforderungen an kleinere Bestellmengen, kürzere Lieferzyklen und effiziente Bestandsvorhaltung gerecht. Zum Lieferumfang von Hörmann Logistik zählen unter anderem die komplette Lagertechnik, die Dach- und Wandverkleidung, die Regalbediengeräte, die verbindende Fördertechnik sowie das Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem „HiLIS“ inklusive Anlagenvisualisierung.

Mehrfachtiefe Querlagerung

Bei dem HRL für rund 19.000 Paletten handelt es sich um ein viergassiges Kanallager mit der Besonderheit der mehrfachtiefen Querlagerung von unterschiedlichsten Fertigwarenformaten auf verschiedenen Palettentypen sowie auf mehreren Unterpaletten. Das Lager ist 84 m lang, 46 m breit und 42 m hoch und wird von vier RBG in Zweimastkonstruktion bedient; zwei der RBG sind mit zwei Kanalfahrzeugen und zwei mit einem Kanalfahrzeug ausgestattet.

Bereits in der Produktion wird darauf geachtet, dass möglichst immer zwei gleiche Packeinheiten hintereinander transportiert werden, die dann im HRL-Bereich zusammen gefördert sowie ein- und ausgelagert werden können, was die Durchsatzleistung des Lagers deutlich erhöht. Eine Packeinheit kann bis zu sechs Unterpaletten haben. Über eine Konturenkontrolle werden die Packeinheiten zentriert und in die Vorzone des HRL transportiert. Hier verbindet ein Palettenkreislauf mit speziellen Kettenförderern und Rollenhubtischen die Bereiche Produktion, HRL und Versandbereitstellung.

Wie die Verantwortlichen betonen, liegt die Herausforderung bei der Realisierung des Lagers in den unterschiedlichen Formaten sowie den großformatigen Packeinheiten mit mehreren Unterpaletten. Die



Das neue HRL von Kunert Wellpappe ermöglicht kürzere Lieferzyklen und effiziente Bestandsvorhaltung.

beachtliche Höhe des HRL von 42 m resultiert aus den beengten Platzverhältnissen auf dem Werksgelände und der Erfordernis, auf der Fläche die maximale Anzahl an Palettenstellplätzen unterzubringen.

Die international tätige Otto-Fuchs-Gruppe hat am Standort Meinerzhagen das weltweit erste automatisierte Paletten-HRL für EWPS-Ladungsträger in Betrieb genommen – EWPS steht für „European Wheel Pallet System“. Die Spezialladungsträger kommen für die Lagerung und den Transport von Lkw- und Pkw-Rädern zum Einsatz. Die maßgeschneiderte Lösung für die Ladungsträger in Sondergrößen stammt von Unitechnik.

Rund 150.000 Räder lagern platzsparend auf 2300 m² an 8100 Stellplätzen. Nach dem Lackieren werden die Räder automatisch auf Systempaletten verpackt und dem als Versandpufferlager angelegten HRL zugeführt. Bei 75 Wechselspielen pro Stunde werden pro Tag rund 400 versandfertige Pkw-Räder aus geschmiedetem Aluminium auf Lkw verladen.