

Presseinformation

HÖRMANN Intralogistics realisiert vollautomatisches Lagersystem für Wärmepumpen von Hoval in der Slowakei

[München, Juli 2023] – Hoval zählt international zu den großen Playern in der Herstellung von Heiz- und Klimaraumlösungen. Aufgrund der hohen Nachfrage nach Wärmepumpen erweitert Hoval die Produktion an seinem Standort in der Slowakei unter anderem mit einem vollautomatisches Lagersystem, bestehend aus Paletten-Hochregallager, Fördertechnik und AutoStore Kleinteillager. Die Anlage wird durch den Generalunternehmer HÖRMANN Intralogistics umgesetzt und soll in zwei Bauabschnitten bis Ende 2024 abgeschlossen werden.

Das Werk in Istebné, SK folgt zwei aktuellen Trends: Zum einen wurde bei HÖRMANN Intralogistics bereits die dritte Beauftragung in der Trendbranche Wärmepumpen gezeichnet, welche durch Klimawandel und Umweltschutzziele einen enormen Aufschwung erfährt. Zum anderen werden zunehmend vollautomatisierte Multilösungs-Anlagen gebaut, welche manuelle Kommissionier-Vorgänge optimieren.

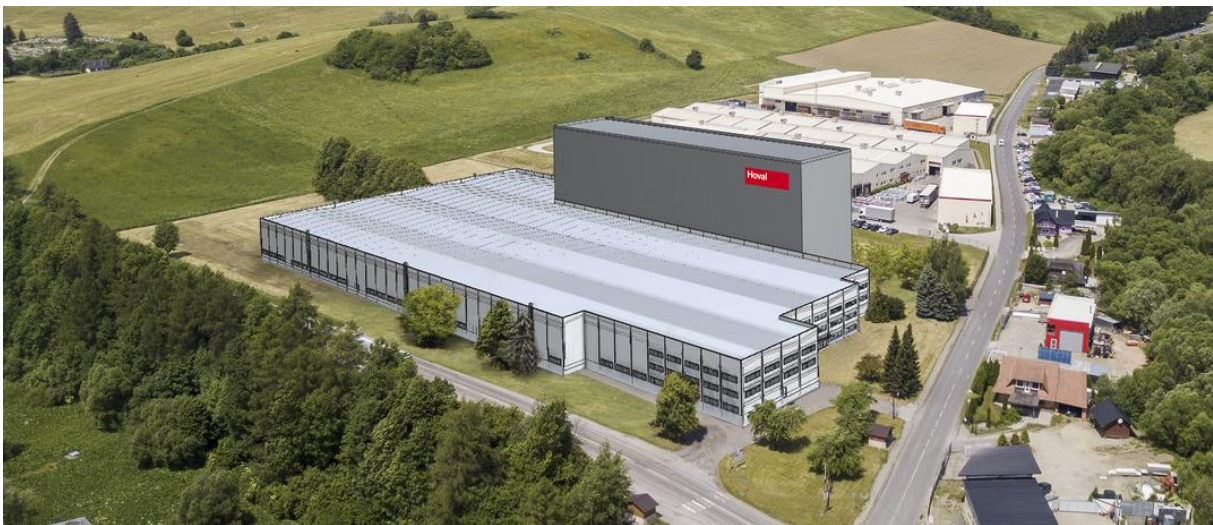


Figure 1 Visualisierung neues Hoval Werk in Istebné, SK

„HÖRMANN Intralogistics hat uns mit seinem Gesamtpaket für das Zukunftsprojekt in Istebné überzeugt.“ fasst Dr. Vadim Tcharnetsky, Head of Indirect Procurement bei der Hoval Group zusammen. „Wir freuen uns, mit einem etablierten und technisch versierten Partner unsere Kapazitäten im Wärmepumpenmarkt zu erhöhen“.

Pressekontakt:

Marketing extern Annett Sachs
Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich
Tel: +43(0)4282 20570
mail: a.sachs@marketing-extern.com

Presseinformation

Das Lagersystem kombiniert zwei verschiedene Systeme für Groß- und Kleinteil-Intralogistik. Herzstück ist ein dreigassiges Paletten-Hochregallager in Silobauweise mit einer beeindruckenden Größe von 115 Metern Länge, 22 Metern Breite und 40 Metern Höhe. Es wird drei automatische Paletten-Regalbediengeräte mit jeweils zwei doppeltiefen Teleskopgabeln beinhalten. Ein weiteres Merkmal des Lagersystems ist das automatische Handling von Systempaletten als Trägerpalette für Fertigwaren.

Die Palettenfördertechnik ermöglicht die Anbindung verschiedener Funktionsbereiche, darunter der Wareneingang, das Hochregallager, die zentrale Kommissionierung von Bauteilen für die Produktion, die Einlagerung von Fertigwaren und der Warenausgang für den Versand. Die Ein- und Auslagerleistung des Systems wird bei etwa 100 Paletten pro Stunde liegen.

Der komplexe Materialfluss wird durch verschiedene Softwarelösungen gestützt: Die Anlagensteuerung und Visualisierung für die Regalbediengeräte; die Fördertechnik und das Autostore-System erhalten ihre Aufträge aus dem HiLIS Warehouse Management System, welches die beiden automatischen Lagerbereiche synchronisiert und Materialflüsse für die kombinierten Kommissionier-Arbeitsplätze optimiert.

Das gesamte Projektmanagement wird von HÖRMANN Intralogistics übernommen, um eine reibungslose Umsetzung zu gewährleisten. Zusätzlich bietet das Unternehmen einen Rundum-Service an, um eine langfristige Betriebssicherheit zu gewährleisten.

Parallel zum Hochregallager wird ein Autostore-System eingerichtet. Das Grid des intelligenten Cube-Storage-Systems wird ca. 85 qm einnehmen und Platz für 3.000 Behälter bieten. Die vollautomatische Einlagerung und Kommissionierung erledigen 3 Roboter der Serie "Red Line" über 3 angeschlossene Conveyor-Ports. Des Weiteren wird eine Servicebühne mit einer darunter montierten Hängekrananlage und einem Elektrokettzug für einen Kombi-Arbeitsplatz in der Kommissionierung installiert.

"Wir freuen uns, dass Hoval uns das Vertrauen geschenkt hat, dieses anspruchsvolle Projekt umzusetzen", sagt Thomas Köhler, Vertriebsprojektleiter von HÖRMANN Intralogistics. "Unsere Expertise und langjährige Erfahrung ermöglichen es uns, maßgeschneiderte Materialflusslösungen zu entwickeln. Wir sind überzeugt, dass die neue Anlage die Lager- und Logistikprozesse von Hoval optimieren und eine effiziente und reibungslose Lieferkette sicherstellen wird."

Pressekontakt:

Marketing extern Annett Sachs
Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich
Tel: +43(0)4282 20570
mail: a.sachs@marketing-extern.com

Presseinformation

Über Hoval

Hoval zählt international zu den führenden Unternehmen für Heiz- und Raumklima-Lösungen. Mit mehr als 75 Jahren Erfahrung und einer familiär geprägten Teamkultur gelingt es der Firmengruppe immer wieder, mit außergewöhnlichen Lösungen und technisch überlegenen Entwicklungen zu begeistern. Diese Führungsrolle verpflichtet zu Verantwortung für Energie und Umwelt, der das Unternehmen mit einer intelligenten Kombination unterschiedlicher Heiz-Technologien und individueller Raumklima-Lösungen entspricht.

Über HÖRMANN Intralogistics

HÖRMANN Intralogistics ist Teil der HÖRMANN Gruppe und bietet jahrzehntelang entwickelte Kernkompetenz und branchenübergreifende Erfahrung bei der Planung und Errichtung von schlüsselfertigen, automatisierten Lagerlösungen und begleitenden Services. Modernste Robotik, patentierte Fördertechnik und das modulare Warehouse Management System HiLIS garantieren ein hocheffizientes Materialfluss-System aus einer Hand. In zehn Standorten in Deutschland, Österreich, Polen und Ungarn wird größten Wert auf persönliche Kundenbetreuung, Zuverlässigkeit, Qualität und umfassenden Service gelegt. Ein breites Portfolio an Modernisierungs- und Retrofit-Maßnahmen rundet das Angebot ab.

HÖRMANN Intralogistics

Gneisenaustraße 15

80992 München

Tel. +49 (0)89/14 98 98-0



<https://www.linkedin.com/company/hoermann-intralogistics/>

<https://www.facebook.com/HoermannIntralogistics>

<https://twitter.com/HoermannLog>

Pressekontakt:

Marketing extern Annett Sachs

Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich

Tel: +43(0)4282 20570

mail: a.sachs@marketing-extern.com