

APR WELLPAPPE 4 2019

Auflage: 2.500

Erscheinungstermin: 01.08.2019

[INVESTITION]

Hochregallagererweiterung bei Schumacher Packaging in Greven

Schumacher Packaging bietet ein breites Spektrum an Größen, Drucktechniken und Veredelungen von Verpackungen aus Wellpappe und Vollpappe.

Durch neu gegründete Produktionsstätten und durch die Übernahme bestehender Werke ist Schumacher Packaging in den letzten Jahren kontinuierlich gewachsen. Mit dem im Jahr 2014 eröffneten Werk im AirportPark FMO in Greven, Nordrhein-Westfalen, verdoppelte der Verpackungsspezialist seine Fertigungs- und Lagerkapazitäten. Hörmann Logistik hat jetzt das bestehende Hochregallager um ein zweigassiges Kanallager erweitert.

Das Konzept

Mit der Erweiterung des automatischen Hochregallagers wurde die vorhandene Stellplatzkapazität des bestehenden zweigassigen Kanallagers mehr als verdoppelt. Zudem konnte die Ein- und Auslagerleistung massiv gesteigert werden. Mit den beiden Hochregallagern wird sowohl die rund um die Uhr betriebene Produktion entsorgt, als auch die Ware für den Versand bereitgestellt. Für eine hohe Ein- und Auslagerleistung können

die Regalbediengeräte zwei Paletten gleichzeitig für die Ein- und Auslagerung aufnehmen.

Zur Sicherstellung eines perfekt aufeinander abgestimmten Betriebes der beiden Hochregallager und zum besseren Service wurden die vom Vorlieferanten installierte Lagerverwaltungssoftware und RBG-Steuerungen durch das Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem HiLIS von Hörmann Logistik ersetzt.

Neben dem Hochregallager lieferte das Logistikunternehmen die gesamte

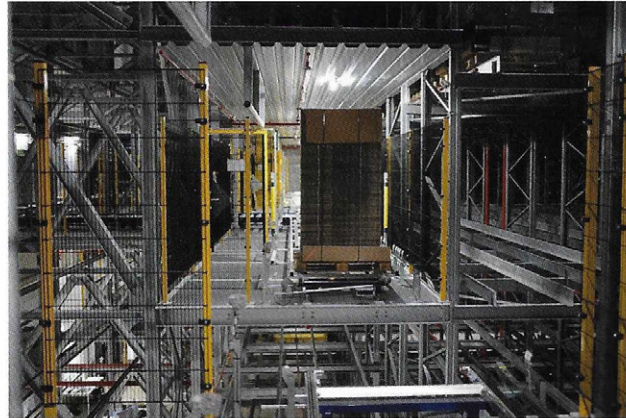
Fördertechnik zur Anbindung des neuen Hochregallagers und für die neue Versandbereitstellung.

Die Erweiterung erfolgte in mehreren Baustufen während des laufenden Betriebes und ganz ohne Betriebsunterbrechungen.

Die Fakten

Der Lieferumfang umfasst Regalstahlbau, Regalbediengeräte, Fördertechnik, Steuerungstechnik sowie das Lagerverwaltungs- und -steuerungssystem HiLIS. |

QUELLE: HÖRMANN (ALLE)



Außenansicht des Hochregallagers

Fördertechnik im ersten Obergeschoss des Hochregallagers

Neubau des Hochregallagers 2:

- Zweigassig
- Abmessungen 64,48 m x 35,55 m x 32,76 m (L x B x H)
- Stellplatzkapazität: 13.056
- je nach Palettengröße bis zu zehnfach tiefe Palettenlagerung
- Zwei Einmast-Regalbediengeräte mit kabellosen Kanalfahrzeugen
- Fördertechnik mit Anbindung an Produktion und mit Versandbereitstellung
- Fördertechnikbühnen