

Presseinformation

Automatisches Hochregallager für Wellpappe bei DS Smith in Frankreich

HÖRMANN Intralogistics realisiert ein automatisches Hochregallager zur schonenden Lagerung von unpalettierten und ungesicherten Wellpappenformaten für den Verpackungshersteller DS Smith in Frankreich.

Mit Innovationskraft und Engagement verfolgt das britische Unternehmen sein Ziel, führend im Bereich nachhaltiger Verpackungen zu sein. Rund 30.000 Mitarbeiter sind in 30 Ländern für DS Smith tätig. Am französischen Standort in Durtal am Fluss Loire entsteht ein neues zweigassiges Hochregallager für Wellpappenformate. Das Projekt wurde von HÖRMANN Intralogistics geplant und realisiert. Die Inbetriebnahme erfolgte im Sommer 2022.

Das Konzept

Das Hochregallager (HRL) wurde in einer neuen Halle neben der Produktionshalle errichtet. Über Fördertechnik gelangen die Wellpappenstapel zur Vorzone des HRL. Dort übernimmt HÖRMANN Intralogistics die Stapel und transportiert diese zuerst durch eine Konturenkontrolle und dann Richtung RBG-Übergabe. Die Fördertechnik ist so gestaltet, dass 11 Zinken des Regalbediengerätes in die Fördertechnik einfahren können, um die Ladeinheit aufzunehmen bzw. abzugeben.

Schonendes Handling der Wellpappenstapel ohne Umreifung und ohne Bodenplatte

Mit jahrzehntelanger Wellpappen-Erfahrung hat HÖRMANN Intralogistics das neue Hochregallager für DS Smith maßgeschneidert auf die Anforderungen des empfindlichen Materials und der unterschiedlichen Wellpappenformate konzipiert. So wurden die Wellpappenstapel in verschiedene Breitenklassen von 580 bis 2620 mm eingeteilt. Dies ermöglicht eine Zusammenstellung in Single, Pärchen oder Triple. Die zwei Regalbediengeräte (RBG) sind mit jeweils 11 einzeln motorisierten Teleskopgabeln ausgestattet. Je nach Breitenkategorie nehmen entsprechend viele Gabeln die Stapel auf, um sie sicher und materialschonend zu transportieren und einzulagern.

Das RBG kann Single, Pärchen oder Triple Einheiten befördern. In den Regalfächern sorgen mehrere längs ausgerichtete Stahlprofile für eine flexible Flächennutzung mit unterschiedlichen Stapelbreiten bei optimaler, sorgfältiger Auflage der Formatstapel. Mit einem kamerabasierten Fachfeinpositionierungs-System werden die Fächer punktgenau

Pressekontakt:

Marketing extern Annett Sachs
Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich
Tel: +43(0)4282 20570
mail: a.sachs@marketing-extern.com

Presseinformation

angesteuert. Die volumenoptimierte Belegung der Fächer steuert das Warehouse Management System HiLIS, das mit dem Kundensystem über eine Schnittstelle kommuniziert.

Fakten

Der Lieferumfang von HÖRMANN Intralogistics beinhaltet Regalstahlbau, Regalbediengeräte, Fördertechnik, das HiLIS WMS sowie die SPS-basierte Anlagensteuerung inklusive Anlagensvisualisierung.

- Hochregallager, 2-gassig
- 2 Zweimast-Regalbediengeräte mit je 11 einzeln motorisierten Teleskopgabeln
- Abmessungen HRL 45 x 18 x 19 m (L x B x H)
- Lagerkapazität für ca. 630.000 m² Wellpappenformate
- Ein- und Auslagerleistung jeweils mindestens 61 Einheiten/h
- Betriebszeiten 24/6

www.hoermann-intralogistics.com, Dezember 2022

HÖRMANN Intralogistics

Gneisenaustraße 15

80992 München

Tel. +49 (0)89/14 98 98-0



<https://www.linkedin.com/company/hoermann-intralogistics/>

<https://www.facebook.com/HoermannIntralogistics>

<https://twitter.com/HoermannLog>

Pressekontakt:

Marketing extern Annett Sachs

Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich

Tel: +43(0)4282 20570

mail: a.sachs@marketing-extern.com