

Presseinformation

HÖRMANN Intralogistics feiert die Fertigstellung des automatischen Kleinteil- und Palettenlagers für KraussMaffei

KraussMaffei Technologies, weltweit führender Hersteller von Maschinen und Anlagen für die Kunststoff- und Kautschukverarbeitung, hat sein neues Werk in Parsdorf bei München in Betrieb genommen. In diesem Zusammenhang wurde die Neustrukturierung der gesamten Intralogistik durchgeführt. Im Wettbewerb hatte HÖRMANN Intralogistics zusammen mit einem SAP/EWM Partner mit einem cleveren Konzept und einem überzeugenden Gesamtpaket KraussMaffei Technologies überzeugt.

Der Realisierungsauftrag beinhaltete ein Automatisches Kleinteilelager (AKL) und ein Automatisches Palettenlager (APL) mit Fördertechnikanbindung, Kombi-Kommissionierplätzen für Groß- und Kleinteile, Turmspeicher zur Sequenzbildung, der kompletten Automatisierungstechnik sowie der Lagerverwaltung mit SAP/EWM. Jetzt wurde der Auftrag nach der erfolgreichen Inbetriebnahme abgeschlossen.

„Als führender „Pioneering Plastics“ Maschinenhersteller mussten wir uns der wachsenden Nachfrage stellen und Warenein- und Ausgang effizienter gestalten.“ Kommentiert Simon Kaller, Projektingenieur Process Excellence bei KraussMaffei Technologies. „Das Hörmann Intralogistics Projektteam stand uns in jeder Stufe dieses anspruchsvollen Unterfangens zur Seite. Besonders für die schwierige Lieferkettensituation in den Pandemie Jahren wurde stets besonnen eine Lösung gefunden.“

Anlieferung von Kleinteilen

Am Wareneingang (WE) werden die extern in Kartons und Versandtaschen angelieferten Kleinteile manuell entladen und auf Fördertechnik aufgesetzt. Anschließend erfolgt die Wareneingangsbuchung. Ein Förderband transportiert die Kartons und Versandtaschen zu den Umpackplätzen, wo die Artikel in bereitstehende Leerbehälter und Einsatzkästen umgepackt und anschließend ins AKL eingelagert werden. Zur Verdichtungsoptimierung befindet sich vor dem AKL-Loop ein weiterer Arbeitsplatz, der gleiche Behälterinhalte zu einem Behälter zusammenfasst.

Anlieferung von Teilen auf Paletten und Gitterboxen

Teile und Baugruppen für die Maschinenmontage werden am Wareneingang auf Einweg-, Industrie- und Halbpaletten angeliefert und auf eine von drei Zuführrollenbahnen aufgesetzt. An den Umpackplätzen werden diese Artikel in bereitgestellte Gitterboxen und auf Euro-

Pressekontakt:

Marketing extern Annett Sachs
Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich
Tel: +43(0)4282 20570
mail: a.sachs@marketing-extern.com

Paletten umgesetzt, zum APL transportiert und eingelagert. Eine Gewichts- und Konturenkontrolle, sowie eine Gabelfreiraum- und Brettkontrolle stellt sicher, dass nur korrekte Ladeeinheiten eingelagert werden. Bei Übergewicht oder Übermaß wird die Ladeinheit zu einem manuellen Arbeitsplatz ausgeschleust, wo sie überprüft und korrigiert werden kann. Paletten mit Kleinteilen für das AKL werden ebenfalls zu einem der Umpackplätze transportiert, in Behälter umsortiert und anschließend im AKL eingelagert.

Auftragsbezogene Kommissionierung von Kleinteilen und Artikeln auf Paletten

An insgesamt neun Ware-zum-Mann Kommissionierplätzen werden die Artikel aus AKL und APL auftragsbezogen für die Montage kommissioniert. Die fertig kommissionierte Ware pro Maschine wird anschließend in die Montage zum jeweiligen Montageplatz transportiert.

Fakten der Intralogistik-Lösung für KraussMaffei Technologies in Parsdorf

Der Lieferumfang von HÖRMANN Intralogistics umfasste Regalstahlbau, Bühnen, Regalbediengeräte, die HiLIS-Steuerungstechnik mit Anlagensvisualisierung sowie die Lagerverwaltung mit SAP/EWM. Die Behälter -und Palettenfördertechnik wurde von KLATT Fördertechnik GmbH (einer Business Unit der HÖRMANN Intralogistics) mit sämtlichen Arbeitsplätzen bereitgestellt. Das SAP WMS für die Lagerverwaltung und Materialflusssteuerung wurde durch einen Partner im Auftrag von HÖRMANN Intralogistics geliefert.

Das AKL auf einen Blick:

- Abmessungen AKL: 43,60m x 12,60m x 12,80m (L x B x H)
- Anzahl Gassen: 3
- Regalbediengeräte: 3
- Behältergewicht: max. 45 kg
- Kapazität: ca. 29.000 Behälter-Stellplätze
- Behälter-Fördertechnik, mit 5 Kommissionierplätzen und 7 WE-Plätze

Das APL auf einen Blick: (Gitterboxen, Euro-Paletten)

- Abmessungen APL: 95,00m x 25,50m x 12,90m (L x B x H)
- Anzahl Gassen: 5
- Regalbediengeräte: 5
- Lagerungsart: 4 Gassen einfachtief und 1 Gasse doppeltief
- Ladeinheitgewicht: max. 1.200 kg
- Kapazität: ca. 11.000 Paletten-Stellplätze
- Paletten-Fördertechnik, mit 4 Kommissionierplätzen und 3 WE-Plätze

Pressekontakt:

Marketing extern Annett Sachs
Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich
Tel: +43(0)4282 20570
mail: a.sachs@marketing-extern.com



Montagebeginn erfolgte im März 2022, die Inbetriebnahme im Herbst 2023.

www.hoermann-intralogistics.com, Oktober 2023

HÖRMANN Intralogistics

Gneisenaustraße 15

80992 München

Tel. +49 (0)89/14 98 98-0



<https://www.linkedin.com/company/hoermann-intralogistics/>

<https://www.facebook.com/HoermannIntralogistics>

<https://twitter.com/HoermannLog>

Pressekontakt:

Marketing extern Annett Sachs

Khünburg 49 9620 Hermagor Österreich

Tel: +43(0)4282 20570

mail: a.sachs@marketing-extern.com